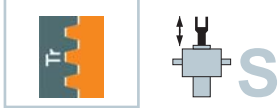
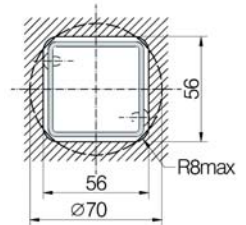
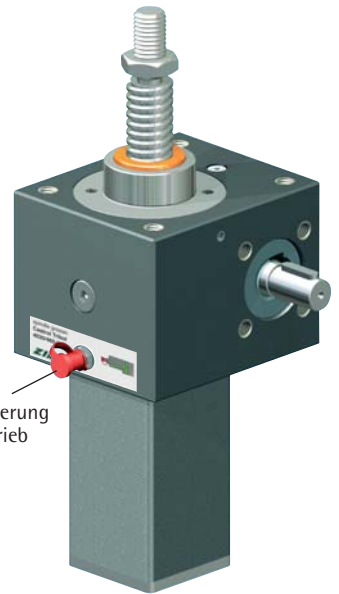
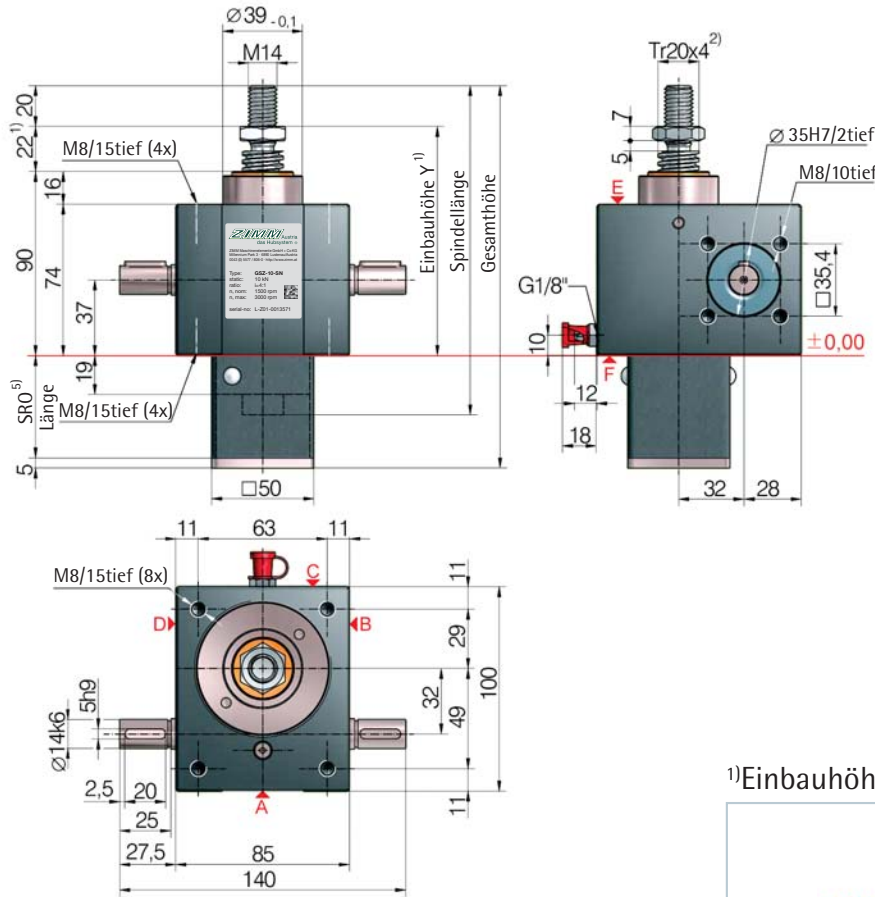


Trapezgewinde
Tr



GSZ-10-S – Stehende Spindel 10 kN



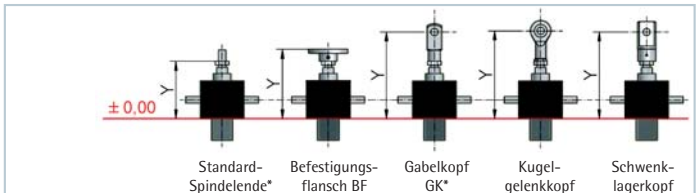
Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 56x56 oder rund Ø70

5) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 20x4-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter ES	Verdreh-sicherung mit ES u. KAR*
49+Hub	69+Hub	121+Hub	141+Hub

*Schwenklagerplatte KAR, auf Seite F (unten) montiert

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 20x4-Spindel



alle Maße in mm

	Standard-Spindelende*	Befestigungsflansch BF	Gabelkopf GK*	Kugelgelenkkopf KKG*	Schwenklagerkopf SLK
Faltenbalg FB	Y	Y	Y	Y	Y
ohne Faltenbalg FB	112	133	168	173	168
Z-10-FB-340	193	189	249	254	224
Z-10-FB-700	213	209	269	274	244
Z-10-FB-1000	263	259	319	324	294

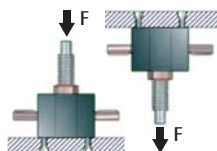
*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-10-FBR

Standard-Übersetzungen

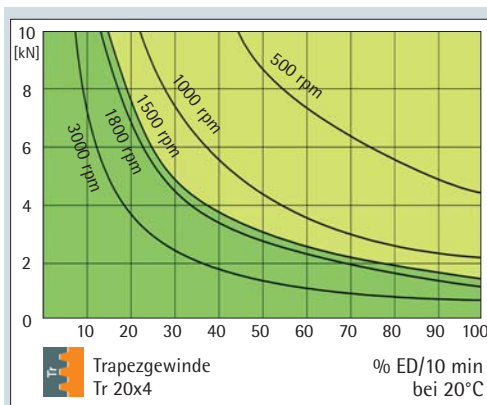
Type	Bauart	Geschwindigkeit	Standard Spindel ²⁾	i	Hub pro Antriebswellenumdrehung ⁴⁾
GSZ-10-SN	Stehende	Normal	Tr 20x4	4:1	1,00 mm
GSZ-10-SL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm
GSZ-10-RN	Rotierende	Normal	Tr 20x4	4:1	1,00 mm
GSZ-10-RL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm

Befestigung Hubgetriebe

max. Belastung: 10 kN Zug- und Drucklast
 Schraube: M8, Festigkeitsklasse 8.8
 Einschraubtiefe: 10 bis 15 mm
 Anzugsmoment: 17 Nm
 Schraubensicherung: mit Loctite 243

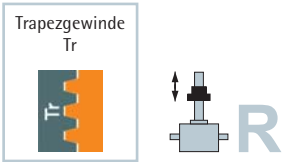


Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R

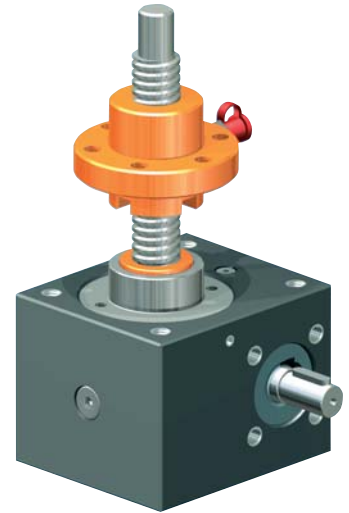
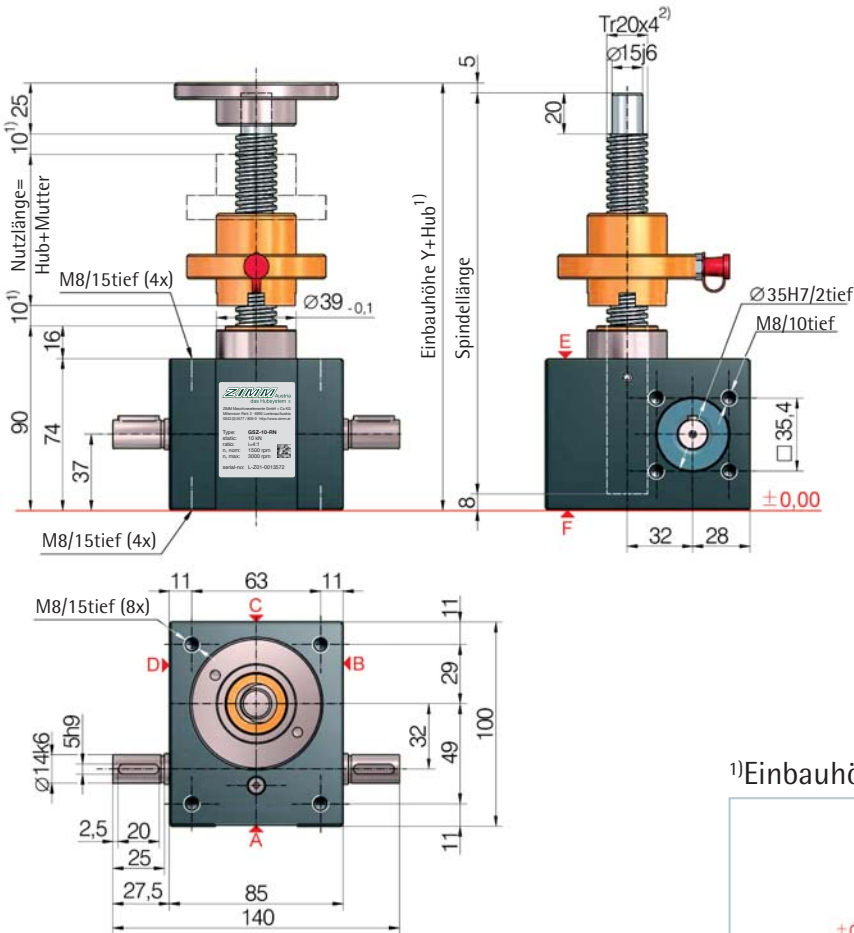


Dieses Kennfeld dient zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die max. Eintriebsdrehmomente für eine optimale Lebensdauer finden Sie auf der rechten Seite (1500 rpm)

KGT: % ED 2x bis 4x höher



GSZ-10-R – Rotierende Spindel 10 kN



10 kN

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 20x4-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM	Fettfreimutter FFDM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	179/112	180/125	219/164	218/159	188/133
2x Z-10-FB-340	-	314/193	353/232	352/227	322/201
2x Z-10-FB-700	-	354/213	393/252	392/247	362/221
2x Z-10-FB-1000	-	454/263	493/302	492/297	462/271

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

Technische Daten Baureihe GSZ-10-S / GSZ-10-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	10 kN (1 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	3000 rpm (last- und zyklusabhängig)
Spindeldimension Standard:	Tr 20x4 ²⁾
Getriebeuntersetzung:	4:1 (N) / 16:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	Aluminium, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	2,1 kg
Gewicht Spindel/m:	2 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 0,641 kg cm ² / L: 0,271 kg cm ²
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 13,5 Nm (N) / max. 7,5 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 57 Nm

Antriebsdrehmoment M ₀ (Nm):	F (kN) x 0,64 ³⁾⁴⁾ (N-Normal) F (kN) x 0,20 ³⁾⁴⁾ (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M ₀ x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 20x4 ist Standard, weiters erhältlich:
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 30x6 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 4 mm Spindelsteigung