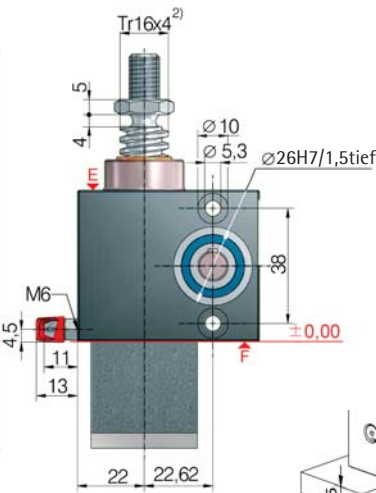
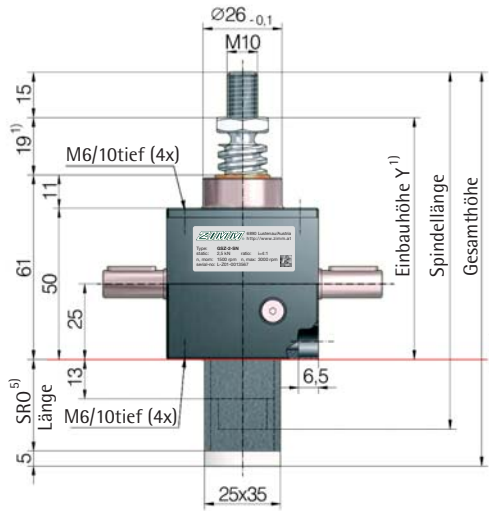
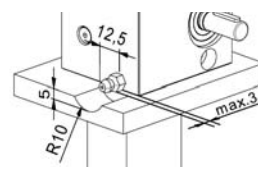
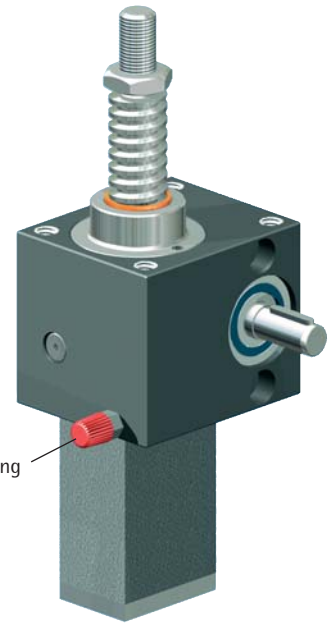


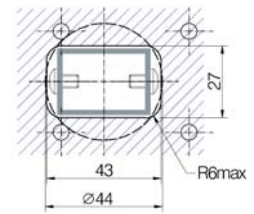
GSZ-2-S – Stehende Spindel 2,5 kN



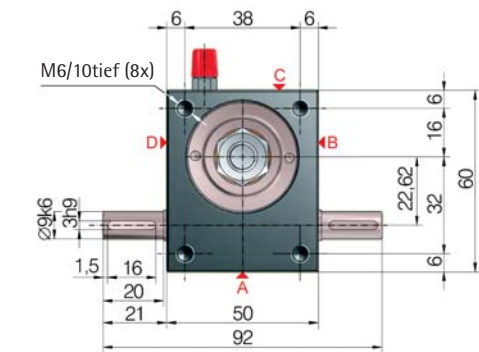
Spindelschmierung während Betrieb



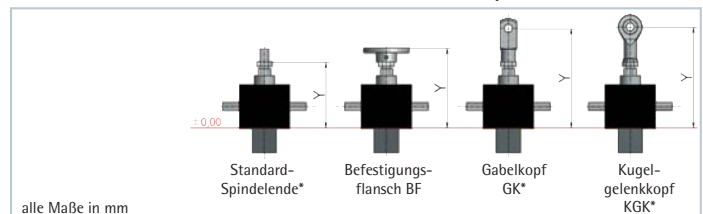
Mindestplatzbedarf für Spindelschmierung (Fettpresse)



Durchbruch für Schutzrohr SRO rechteckig 43x27 oder rund Ø44



¹) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 16x4-Spindel



alle Maße in mm

	Y	Y	Y	Y
Faltenbalg FB	80	96	120	123
ohne Faltenbalg FB	117	116	157	160
GSZ-2-FB-182	177	176	217	220
GSZ-2-FB-364	177	176	217	220

\*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-2-FBR

⁵) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 16x4-Spindel

Ohne Aus-/Verdrehsicherung	Aus-/Verdrehsicherung	Verdrehsicherung mit Endschalterset ES	Verdrehsicherung mit ES u. KAR*
47+Hub	62+Hub	117+Hub	139+Hub

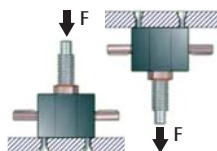
\*Schwenklagerplatte KAR, auf Seite F (unten) montiert

Standard-Übersetzungen

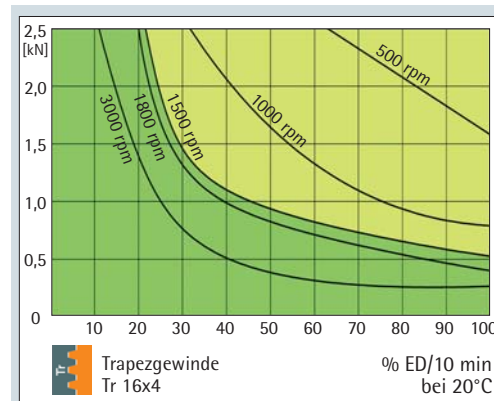
Type	Bauart	Geschwindigkeit	Standard Spindel²)	i	Hub pro Antriebswellenumdrehung⁴)
GSZ-2-SN	Stehende	Normal	Tr 16x4	4:1	1,00 mm
GSZ-2-SL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm
GSZ-2-RN	Rotierende	Normal	Tr 16x4	4:1	1,00 mm
GSZ-2-RL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm

Befestigung Hubgetriebe

max. Belastung:	2,5 kN Zug- und Drucklast
Schraube:	M6, Festigkeitsklasse 8.8
Einschraubtiefe:	8 bis 10 mm
Anzugsmoment:	8 Nm
Schraubensicherung:	mit Loctite 243

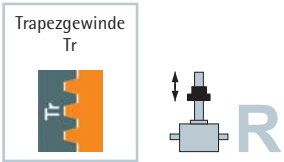


Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R

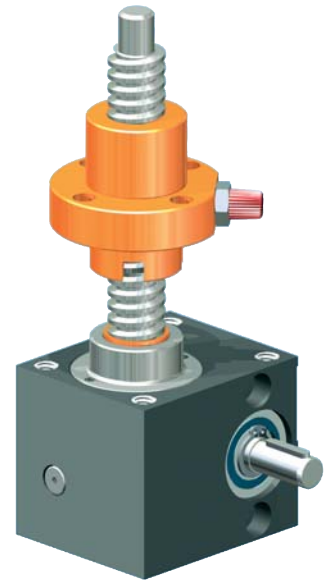
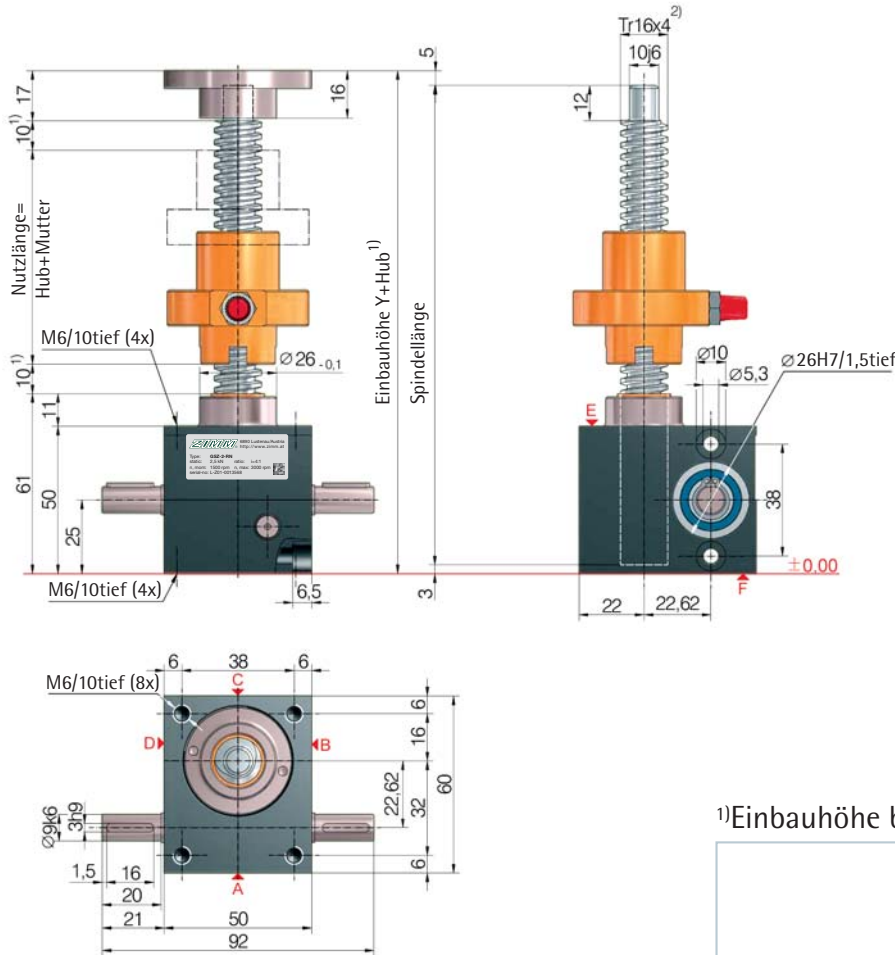


Dieses Kennfeld dient zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die max. Eintriebsdrehmomente für eine optimale Lebensdauer finden Sie auf der rechten Seite (1500 rpm)

KGT:	% ED
	2x bis 4x höher



GSZ-2-R – Rotierende Spindel 2,5 kN



2,5 kN

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 16x4-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	133/83	143/96	168/121
2x GSZ-2-FB-182	-	199/124	224/149
2x GSZ-2-FB-364	-	319/184	344/209

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

Technische Daten Baureihe GSZ-2-S / GSZ-2-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	2,5 kN (250 kg)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	3000 rpm (last- und zyklusabhängig)
Spindeldimension Standard:	Tr 16x4 <sup>2)</sup>
Getriebeuntersetzung:	4:1 (N) / 16:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	Aluminium, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, rostfrei, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	0,6 kg
Gewicht Spindel/m:	1,21 kg
Getriebschmierung:	synth. Fett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 0,081 kg cm <sup>2</sup> / L: 0,037 kg cm <sup>2</sup>
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 1,4 Nm (N) / max. 0,5 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 9 Nm

Antriebsdrehmoment M <sub>e</sub> (Nm):	F (kN) x 0,52 <sup>3)4)</sup> (N-Normal) F (kN) x 0,15 <sup>3)4)</sup> (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M <sub>e</sub> x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 16x4 ist Standard, weiters erhältlich:  
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 18x4 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 4 mm Spindelsteigung