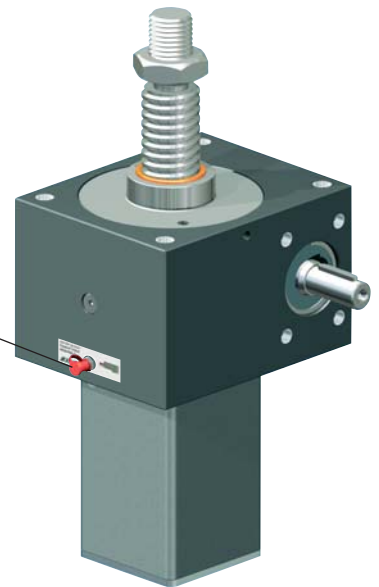
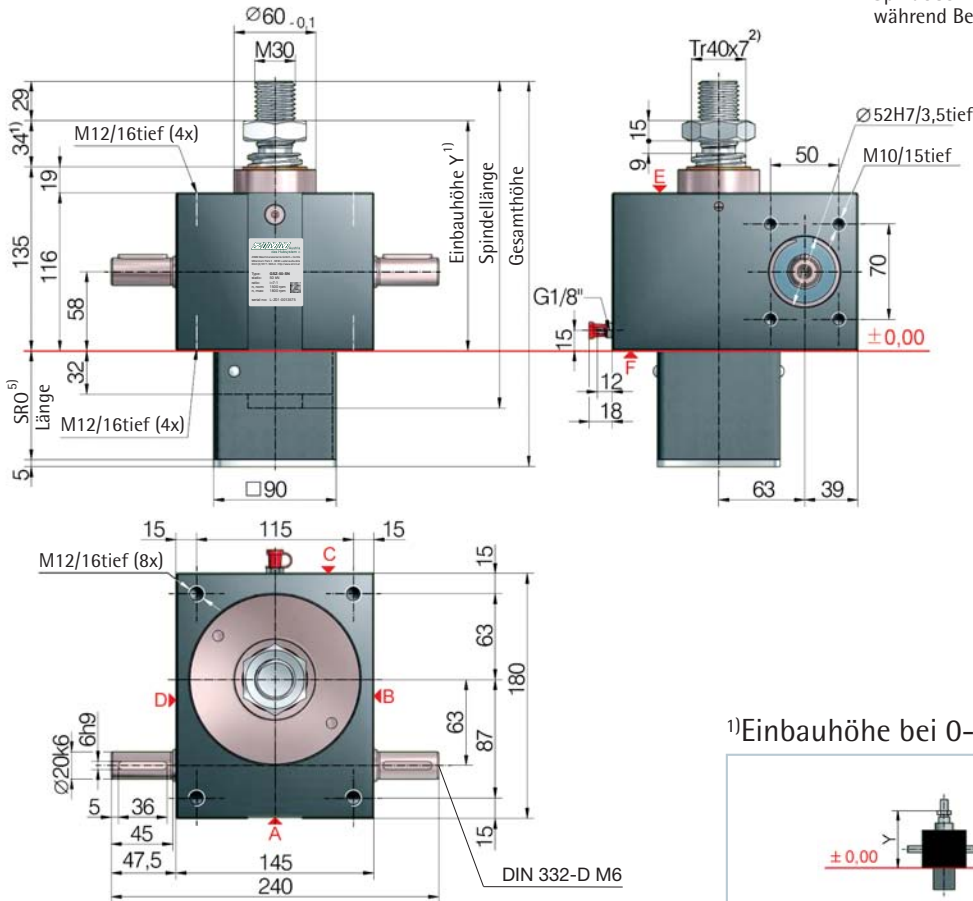
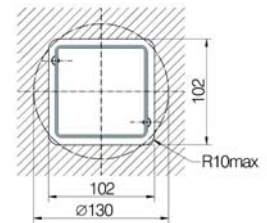


GSZ-50-S – Stehende Spindel 50 kN

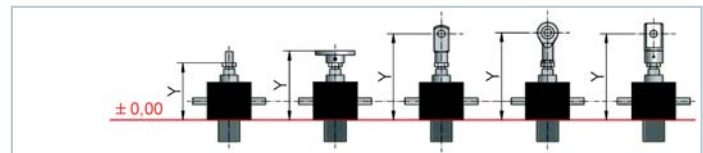


Spindelschmierung während Betrieb



Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 102x102 oder rund Ø 130

¹Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 40x7-Spindel



alle Maße in mm

	Standard-Spindelende*	Befestigungsflansch BF	Gabelkopf GK*	Kugelgelenkkopf KGK*	Schwenklagerkopf SLK
Faltenbalg FB	Y	Y	Y	Y	Y
ohne Faltenbalg FB	169	199	289	279	261
Z-50-FB-390	265	252	385	375	311
Z-50-FB-600	251	235	371	361	297
Z-50-FB-1000	309	293	429	419	355
Z-50-FB-1200	304	288	424	414	350
Z-50-FB-1500	359	343	479	469	405

*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-50-FBR

⁵) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 40x7-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter-set ES	Verdreh-sicherung mit ES u. KAR*
62+Hub	92+Hub	144+Hub	169+Hub

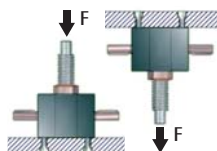
*Schwenklagerplatte KAR, auf Seite F (unten) montiert

Standard-Übersetzungen

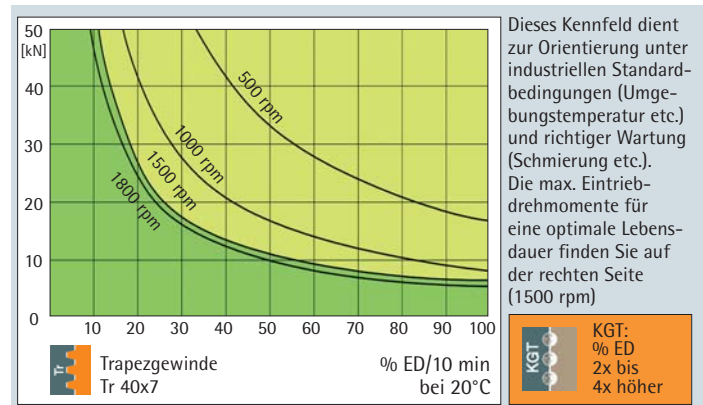
Type	Bauart	Geschwindigkeit	Standard Spindel ²⁾	i	Hub pro Antriebswellen-umdrehung ⁴⁾
GSZ-50-SN	Stehende	Normal	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
GSZ-50-SL	Spindel	Langsam		28:1	0,25 mm
GSZ-50-RN	Rotierende	Normal	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
GSZ-50-RL	Spindel	Langsam		28:1	0,25 mm

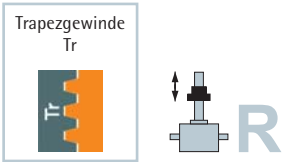
Befestigung Hubgetriebe

max. Belastung: 50 kN Zug- und Drucklast
 Schraube: M12, Festigkeitsklasse 8.8
 Einschraubtiefe: 12 bis 17 mm
 Anzugsmoment: 38 Nm
 Schraubensicherung: mit Loctite 243

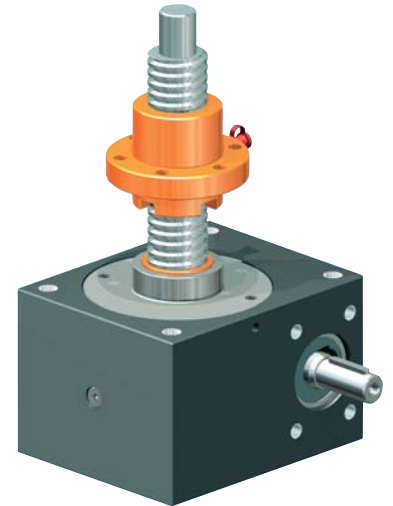
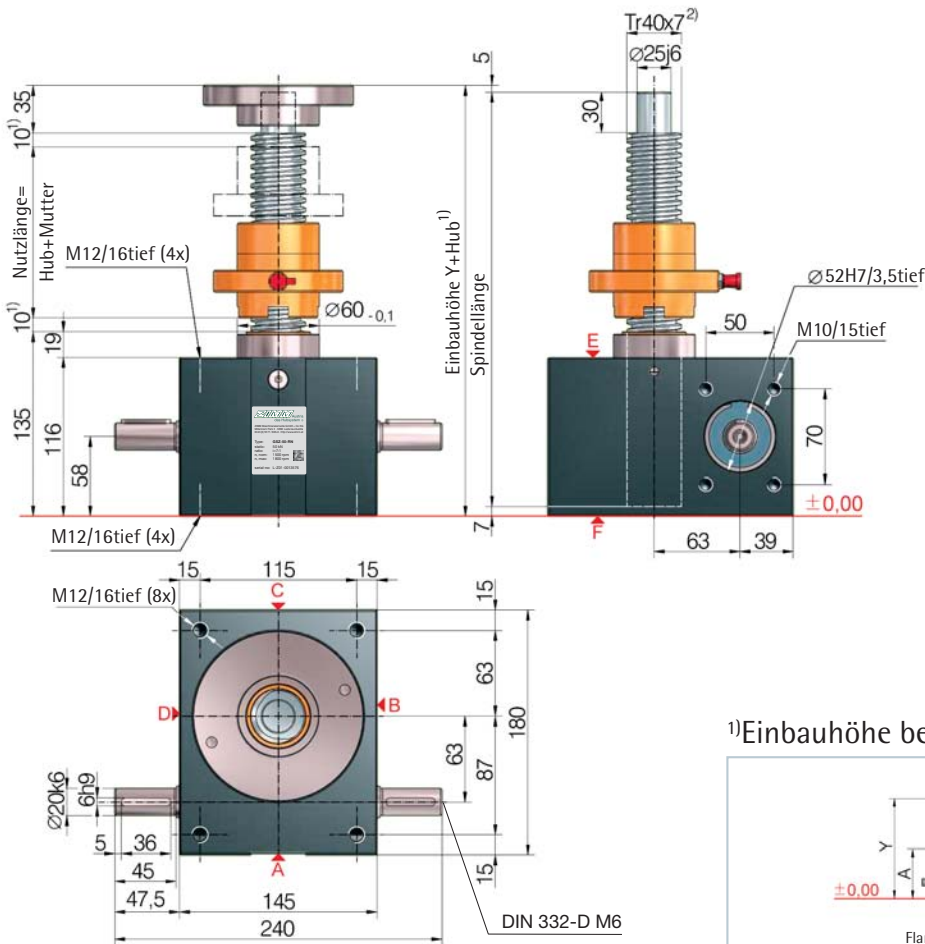


Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R





GSZ-50-R – Rotierende Spindel 50 kN



1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 40x7-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM	Fettfreimutter FFDM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	256/161	260/179	323/242	319/244	275/195
2x Z-50-FB-390	-	407/253	470/316	469/321	427/274
2x Z-50-FB-600	-	377/239	440/302	436/304	394/257
2x Z-50-FB-1000	-	493/297	556/360	552/362	510/315
2x Z-50-FB-1200	-	483/292	546/357	542/357	500/310
2x Z-50-FB-1500	-	593/347	656/410	652/412	610/365

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

50 kN

Technische Daten Baureihe GSZ-50-S / GSZ-50-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	50 kN (5 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	1800 rpm (last- und zyklusabhängig)
Spindeldimension Standard:	Tr 40x7 ²¹
Getriebeuntersetzung:	7:1 (N) / 28:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	GGG-50, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	15 kg
Gewicht Spindel/m:	8 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 6,40 kg cm ² / L: 2,53 kg cm ²
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 31,5 Nm (N) / max. 10,4 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 260 Nm

Antriebsdrehmoment M ₀ (Nm):	F (kN) x 0,68 ³⁴ (N-Normal) F (kN) x 0,23 ³⁴ (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M ₀ x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 40x7 ist Standard, weiters erhältlich:
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 55x9 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 7 mm Spindelsteigung