MSZ-Alu Checkliste – Parameter

schnell und einfach:
- kopieren
- auswählen
- faxen / E-Mail

oder PDF unter www.zimm.at

Firma: _____ Datum: _____

Anschrift: _____ Tel.: _____

Ansprechpartner: _____ Fax: _____

Abteilung: _____ E-Mail: _____

1. max. Hubkraft in kN

- pro Getriebe _____ kN ganze Anlage _____ kN
- auf Zug _____ kN auf Druck _____ kN
- Last: statisch _____ kN dynamisch _____ kN

Einbaulage

☐ senkrecht ☐ waagerecht ☐ schwenkend

Belastung

☐ ruhig ☐ Stoßbelastung ☐ Vibrationen

2. max. Hub/Weg _____ mm ☐ effektiver Arbeitshub _____ mm

3. Hubgeschwindigkeit

☐ Typ N = 25 mm/s (1,5 m/min) ≙ 1 mm pro Eintriebsumdrehung

☐ Typ L = 6,25 mm/s (0,375 m/min) ≙ 0,25 mm pro Eintriebsumdrehung

4. Einschaltdauer, Arbeitszyklus, Zyklusbeschreibung

_____ Hübe pro Stunde _____ Hübe pro Tag Stunden pro Tag: ☐ 8 ☐ 16 ☐ 24

5. Bauart ☐ S „Stehende Spindel" ☐ R „Rotierende Spindel"

6. Antrieb ☐ Handbetrieb ☐ Drehstrommotor ☐ mit Bremse ☐ _____

7. Betriebsbedingungen: ☐ Trockenheit ☐ Feuchtigkeit ☐ Staub ☐ Späne ☐ _____

☐ geführte Hubbewegung ☐ ohne Führung (dyn. keine Seitenkräfte)

Umgebungstemperatur: min. _____ °C max. _____ °C

8. Menge/Stück: Prototyp: _____ Serie: _____

Einsatzzweck/Beschreibung der Funktion/Umgebungsbedingungen (Beschreibung oder Skizze)

ZIMM®
© by ZIMM Austria 2014