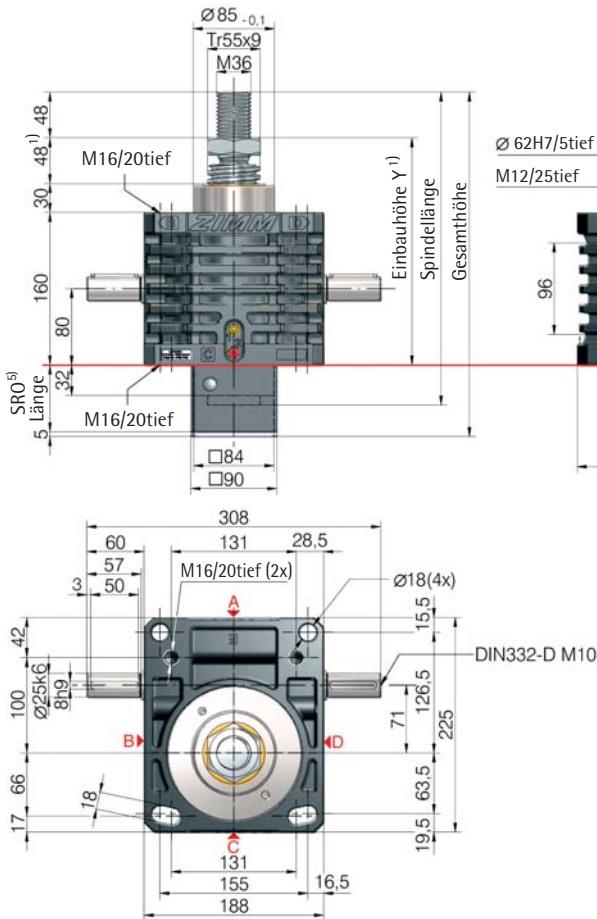
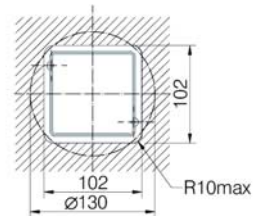
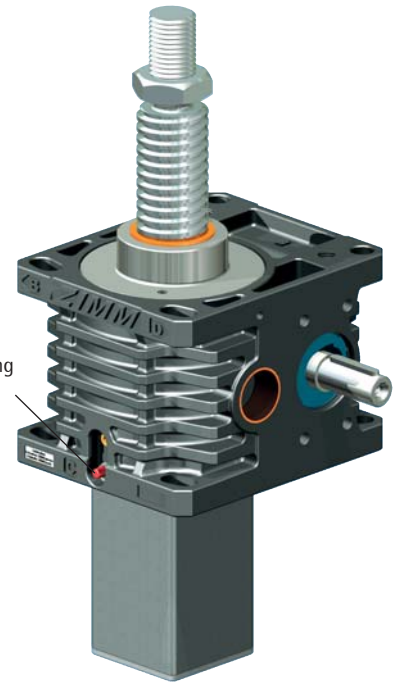


Z-100-S – Stehende Spindel 100 kN

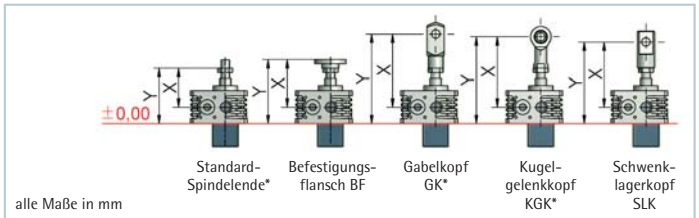


Spindelschmierung während Betrieb



Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 102x102 oder rund Ø130

¹) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 55x9-Spindel



⁵) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 55x9-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter-set ES
82+Hub	112+Hub	144+Hub

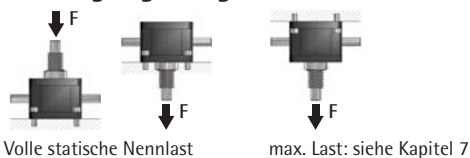
Faltenbalg FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y
ohne Faltenbalg FB	158/238	208/288	302/382	300/380	266/346
Z-100-FB-285	231/311	233/313	375/455	373/453	291/371
Z-100-FB-600	228/308	230/310	372/452	370/450	288/368
Z-100-FB-1000	286/366	288/368	430/510	428/508	346/426
Z-100-FB-1500	336/416	338/418	480/560	478/558	396/476

*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-100-FBR

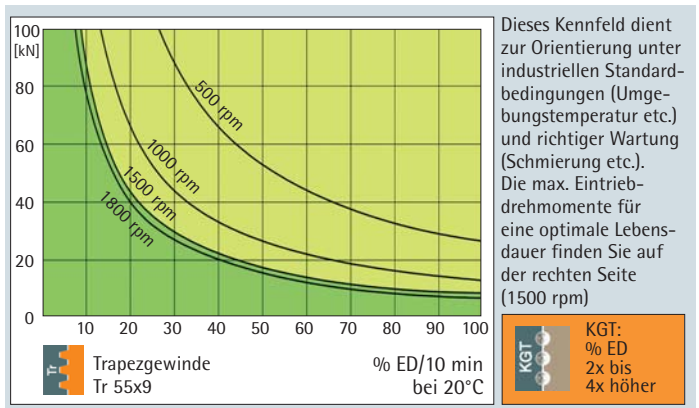
Standard-Übersetzungen

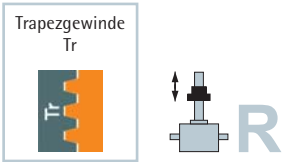
Type	Bauart	Geschwindigkeit	Standard Spindel ²⁾	i	Hub pro Antriebswellen-umdrehung ⁴⁾
Z-100-SN	Stehende	Normal	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
Z-100-SL	Spindel	Langsam		36:1	0,25 mm
Z-100-RN	Rotierende	Normal	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
Z-100-RL	Spindel	Langsam		36:1	0,25 mm

Befestigung Hubgetriebe

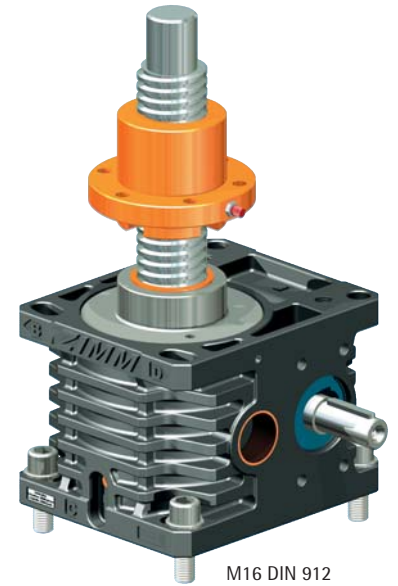
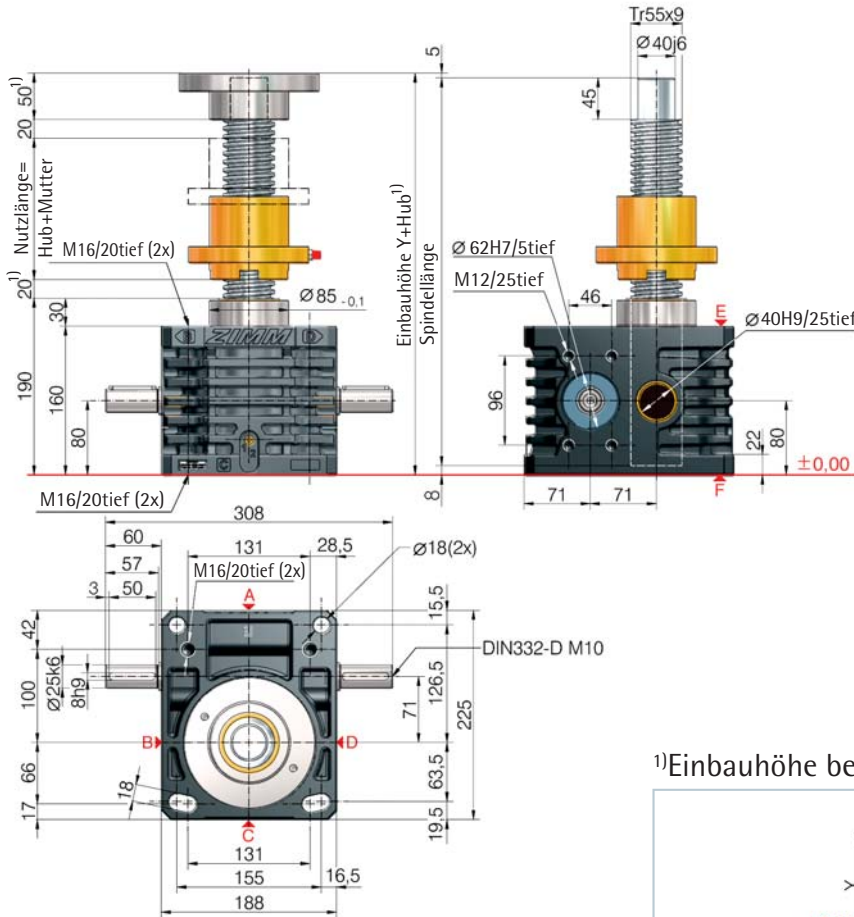


Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R





Z-100-R – Rotierende Spindel 100 kN



M16 DIN 912

100 kN

¹) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 55x9-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	370/230	370/246	453/329	470/355
2x Z-100-FB-285	-	478/299	561/382	578/408
2x Z-100-FB-600	-	472/296	555/379	572/405
2x Z-100-FB-1000	-	588/354	671/437	688/463
2x Z-100-FB-1500	-	688/404	771/487	788/513

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

Technische Daten Baureihe Z-100-S / Z-100-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	100 kN (10 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	1800 rpm
Spindeldimension Standard:	Tr 55x9 ²⁾
Getriebeübersetzung:	9:1 (N) / 36:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	GGG-50, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	29 kg
Gewicht Spindel/m:	15,7 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 12,53 kg cm ² / L: 4,75 kg cm ²
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 53,4 Nm (N) / max. 13,5 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 540 Nm

Antriebsdrehmoment M _e (Nm):	F (kN) x 0,72 ³⁾⁴⁾ (N-Normal) F (kN) x 0,23 ³⁾⁴⁾ (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M _e x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 20 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie im Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 55x9 ist Standard, weiters erhältlich:
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 60x9 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 9 mm Spindelsteigung