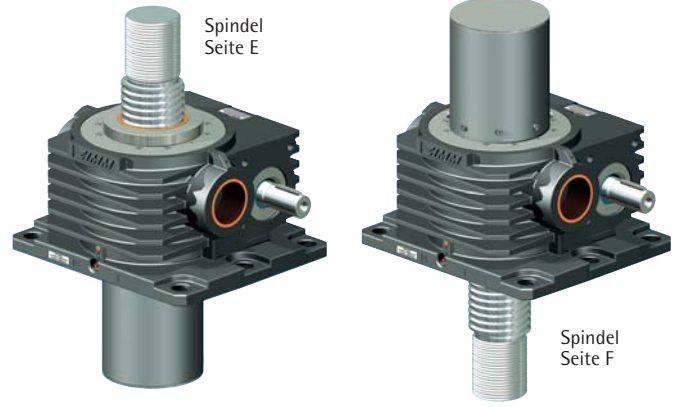
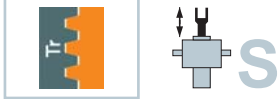
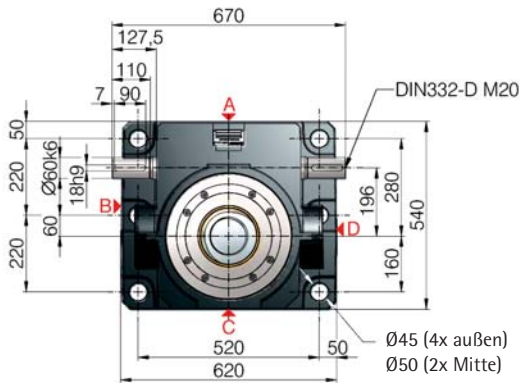
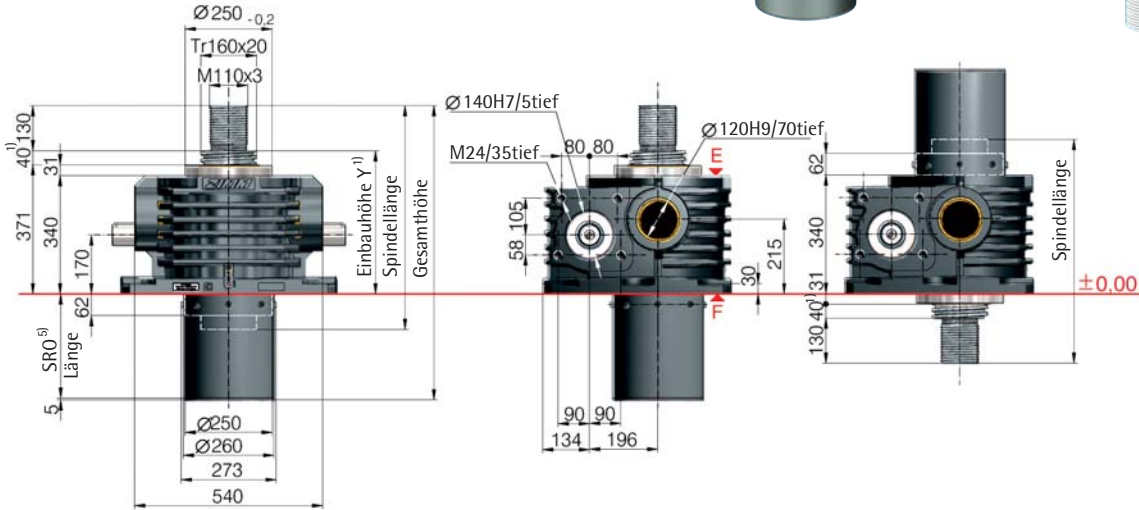


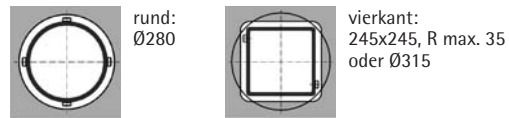
Trapezgewinde  
Tr



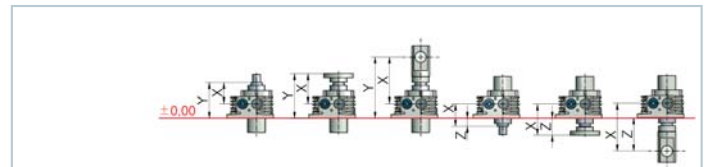
Z-1000-S – Stehende Spindel 1000 kN



Durchbruch für Schutzrohr SRO



<sup>1)</sup>Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 160x20-Spindel



alle Maße in mm	BF		SLK		BF		SLK	
Faltenbalg FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
ohne Faltenbalg FB	196/411	328/543	a.A.	a.A.	196/181	328/313	a.A.	a.A.

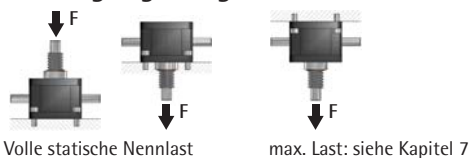
<sup>5)</sup>Schutzrohlänge SRO mit Tr 160x20-Spindel

nur Spindel	mit Ausdreh-sicherung AS	mit Verdreh-sicherung VS	mit VS und Endschalteset ES
○ Ø260	○ Ø260	□ 220x220	□ 220x220
157+Hub	197+Hub	197+Hub	205+Hub

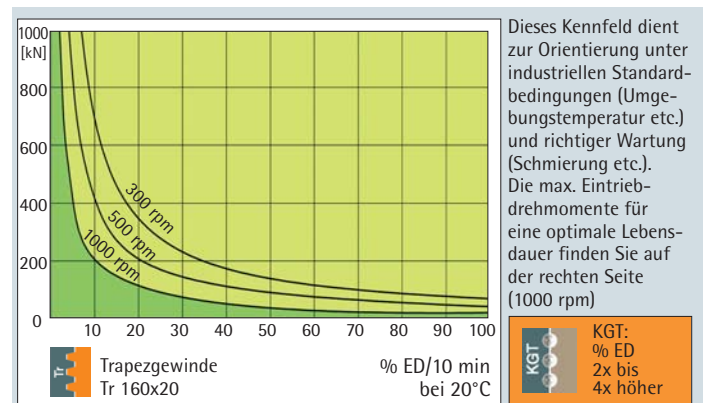
Standard-Übersetzungen

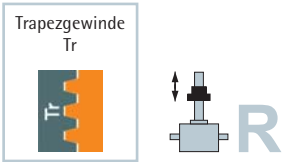
Type	Bauart	Geschwindig-keit	Standard Spindel <sup>2)</sup>	i	Hub pro Antriebswellen-umdrehung <sup>4)</sup>
Z-1000-SN	Stehende	Normal	Tr 160x20	13,33:1	1,5 mm
Z-1000-SL	Spindel	Langsam		40:1	0,5 mm
Z-1000-RN	Rotierende	Normal	Tr 160x20	13,33:1	1,5 mm
Z-1000-RL	Spindel	Langsam		40:1	0,5 mm

Befestigung Hubgetriebe

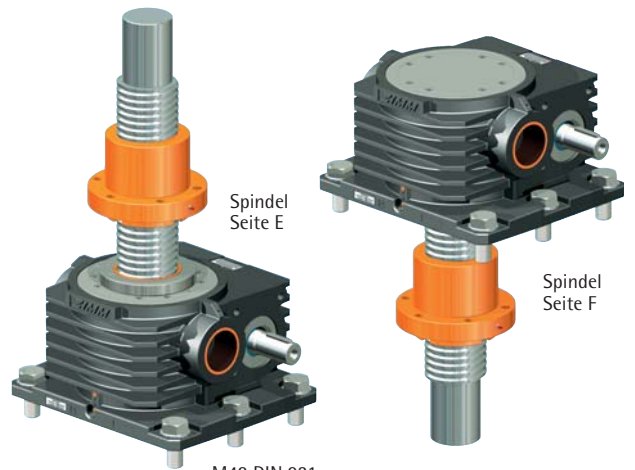
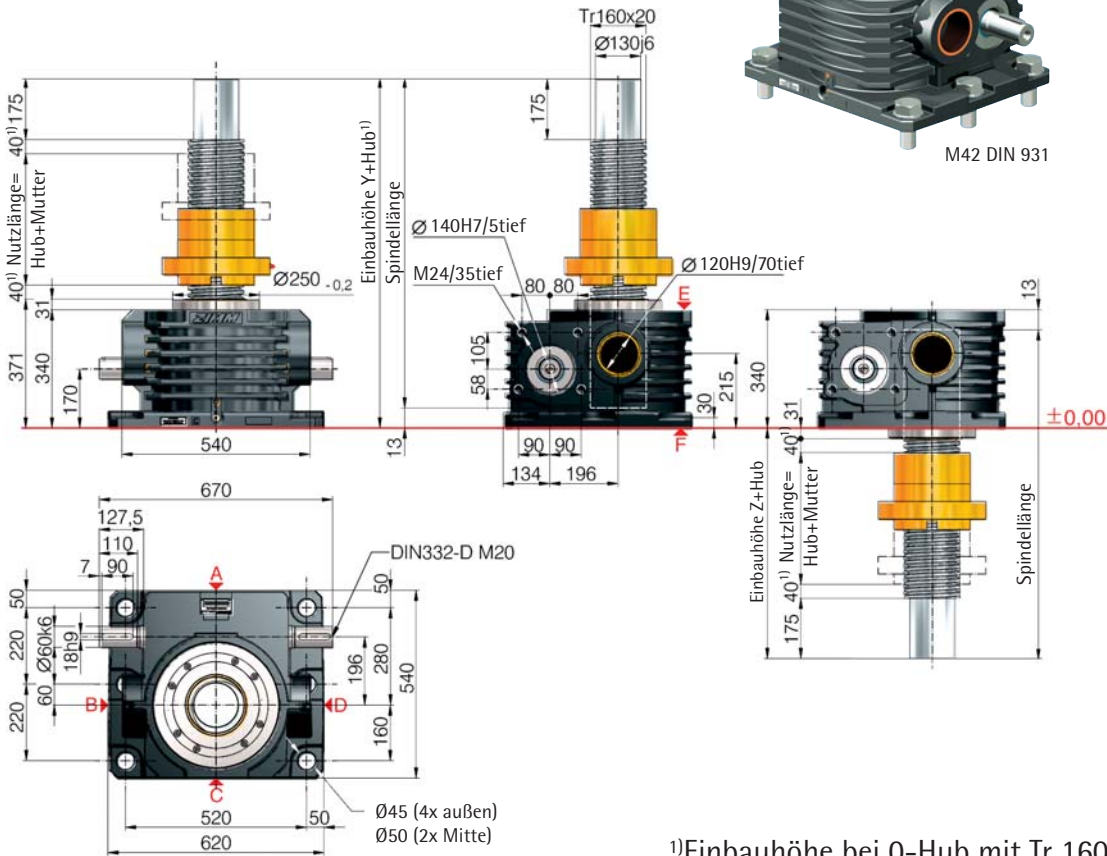


Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R





Z-1000-R – Rotierende Spindel 1000 kN



M42 DIN 931

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 160x20-Spindel

alle Maße in mm	FM	DM	DM mit SIFA	FM	DM	DM mit SIFA
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Z/B	Z/B	Z/B
ohne Faltenbalg FB	886/481	946/521	1126/701	546/261	606/281	786/281

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

1000 kN

Technische Daten Baureihe Z-1000-S / Z-1000-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	1000 kN (100 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1000 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	1000 rpm
Spindelstandard:	Tr 160x20 <sup>2)</sup>
Getriebeübersetzung:	13,33:1 (N) / 40:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	GGG-50, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	408 kg
Gewicht Spindel/m:	139 kg
Getriebschmierung:	synth. Getriebeöl
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 1058,2 kg cm <sup>2</sup> / L: 459,2 kg cm <sup>2</sup>
Eintriebsdrehmoment (bei 1000 rpm):	max. 680 Nm (N) / max. 450 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 4570 Nm

Antriebsdrehmoment M <sub>e</sub> (Nm):	F (kN) x 1,32 <sup>3)4)</sup> N-Normal F (kN) x 0,51 <sup>3)4)</sup> L-Langsam
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M <sub>e</sub> x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 40 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Kapitel 7
- 2) Tr 160x20 ist Standard, weiters erhältlich:  
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 190x24 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 20 mm Spindelsteigung