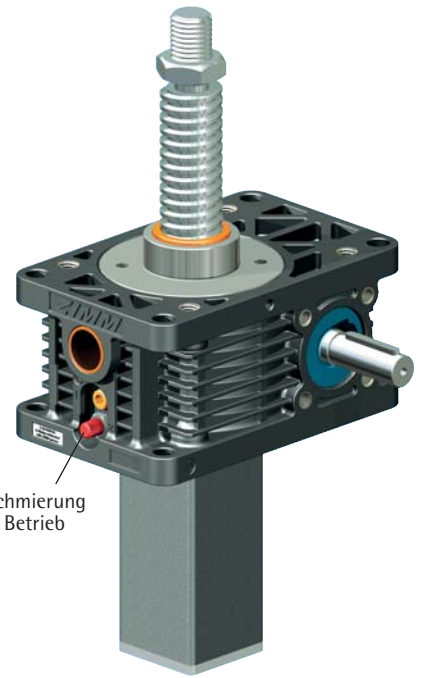
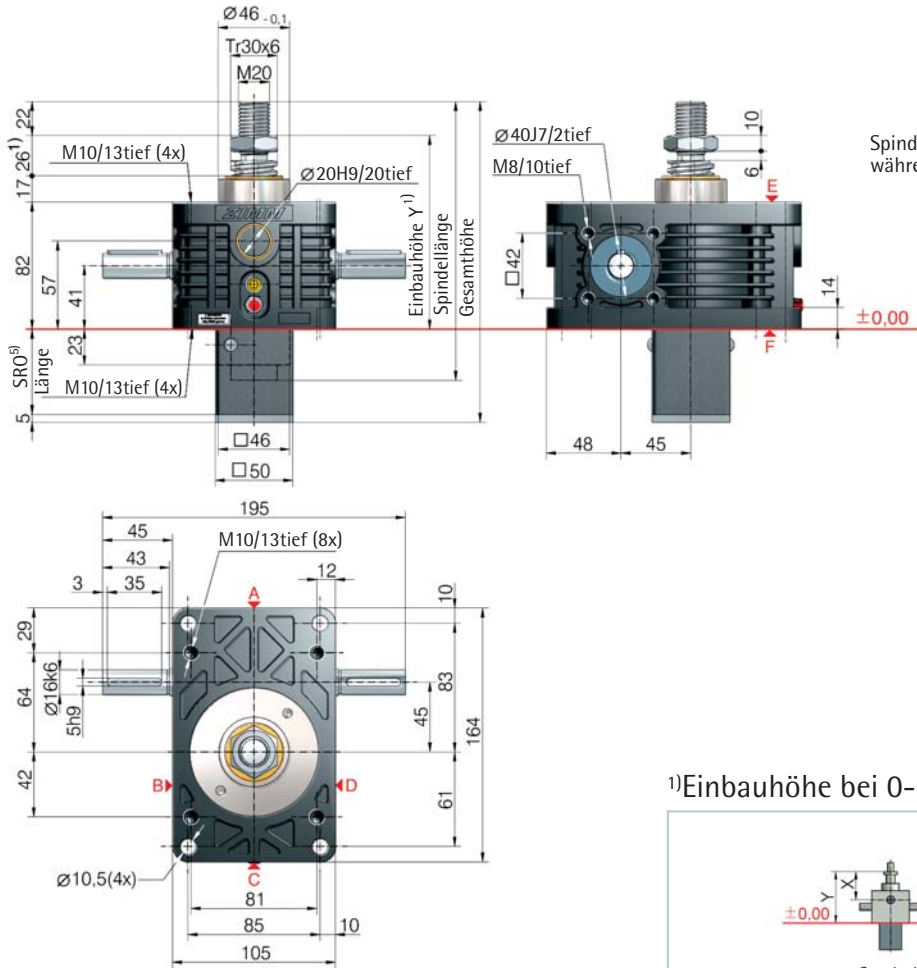
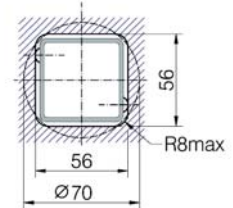


Z-25-S – Stehende Spindel 25 kN



Spindelschmierung während Betrieb



Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 56x56 oder rund Ø70

5) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 30x6-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter-set ES	Verdreh-sicherung mit ES u. KAR*
53+Hub	73+Hub	125+Hub	149+Hub

*Schwenklagerplatte KAR, auf Seite F (unten) montiert

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 30x6-Spindel

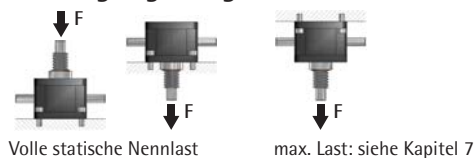
alle Maße in mm	Standard-Spindelende*	Befestigungs-flansch BF	Gabelkopf GK*	Kugel-gelenkkopf KKG*	Schwenk-lagerkopf SLK
Faltenbalg FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y
ohne Faltenbalg FB	68/125	91/148	148/205	145/202	148/205
Z-25-FB-300	143/200	135/192	223/280	220/277	192/249
Z-25-FB-700	173/230	165/222	253/310	250/307	222/279
Z-25-FB-1000	193/250	185/242	273/330	270/327	242/299

*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-25-FBR

Standard-Übersetzungen

Type	Bauart	Geschwindig-keit	Standard Spindel ²⁾	i	Hub pro Antriebswellen-umdrehung ⁴⁾
Z-25-SN	Stehende	Normal	Tr 30x6	6:1	1,00 mm
Z-25-SL	Spindel	Langsam		24:1	0,25 mm
Z-25-RN	Rotierende	Normal	Tr 30x6	6:1	1,00 mm
Z-25-RL	Spindel	Langsam		24:1	0,25 mm

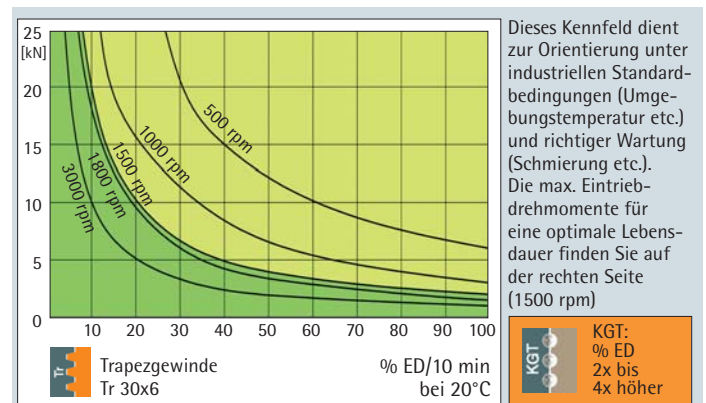
Befestigung Hubgetriebe

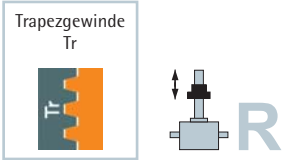


Volle statische Nennlast

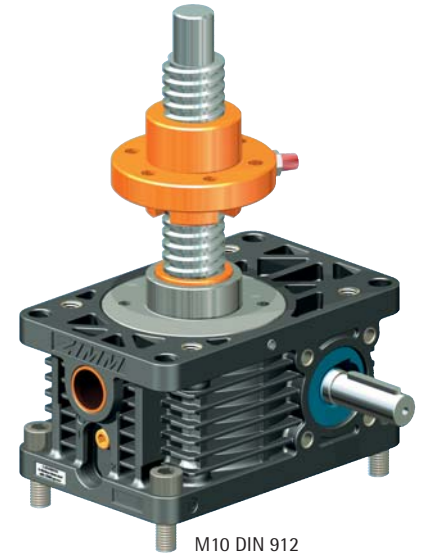
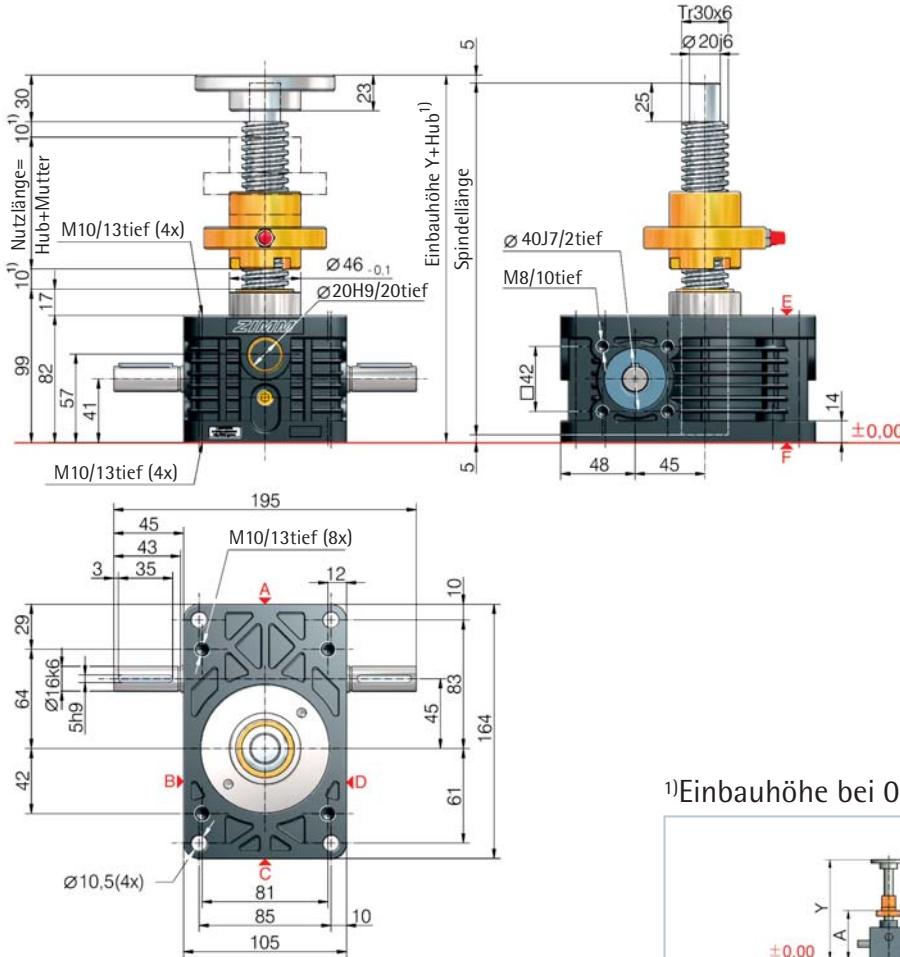
max. Last: siehe Kapitel 7

Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R





Z-25-R – Rotierende Spindel 25 kN



1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 30x6-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM	Fettfreimutter FFDM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	195/123	199/136	244/181	244/177	208/145
2x Z-25-FB-300	-	314/196	357/239	359/237	325/207
2x Z-25-FB-700	-	374/226	417/269	419/267	385/237
2x Z-25-FB-1000	-	414/246	457/289	459/287	425/257

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

25 kN

Technische Daten Baureihe Z-25-S / Z-25-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	25 kN (2,5 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	3000 rpm (last- und zyklusabhängig)
Spindeldimension Standard:	Tr 30x6 ²⁾
Getriebeuntersetzung:	6:1 (N) / 24:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	Aluminium, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	3,8 kg
Gewicht Spindel/m:	4,5 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 1,449 kg cm ² / L: 0,589 kg cm ²
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 18 Nm (N) / max. 10 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 108 Nm

Antriebsdrehmoment M ₀ (Nm):	F (kN) x 0,63 ³⁾⁴⁾ (N-Normal) F (kN) x 0,20 ³⁾⁴⁾ (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M ₀ x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 30x6 ist Standard, weiters erhältlich:
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 40x7 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 6 mm Spindelsteigung