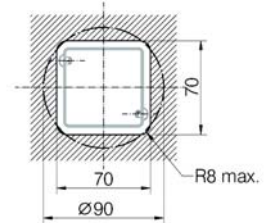
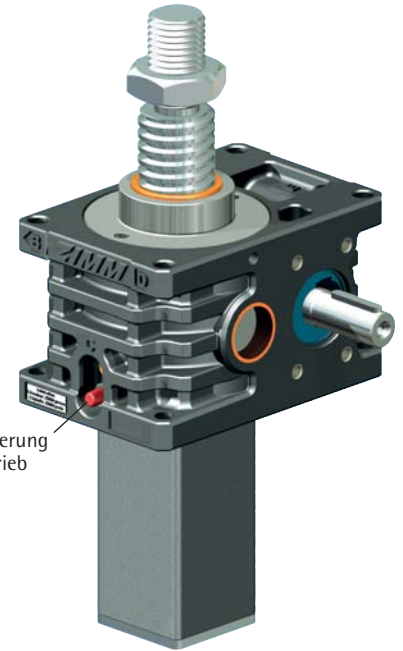
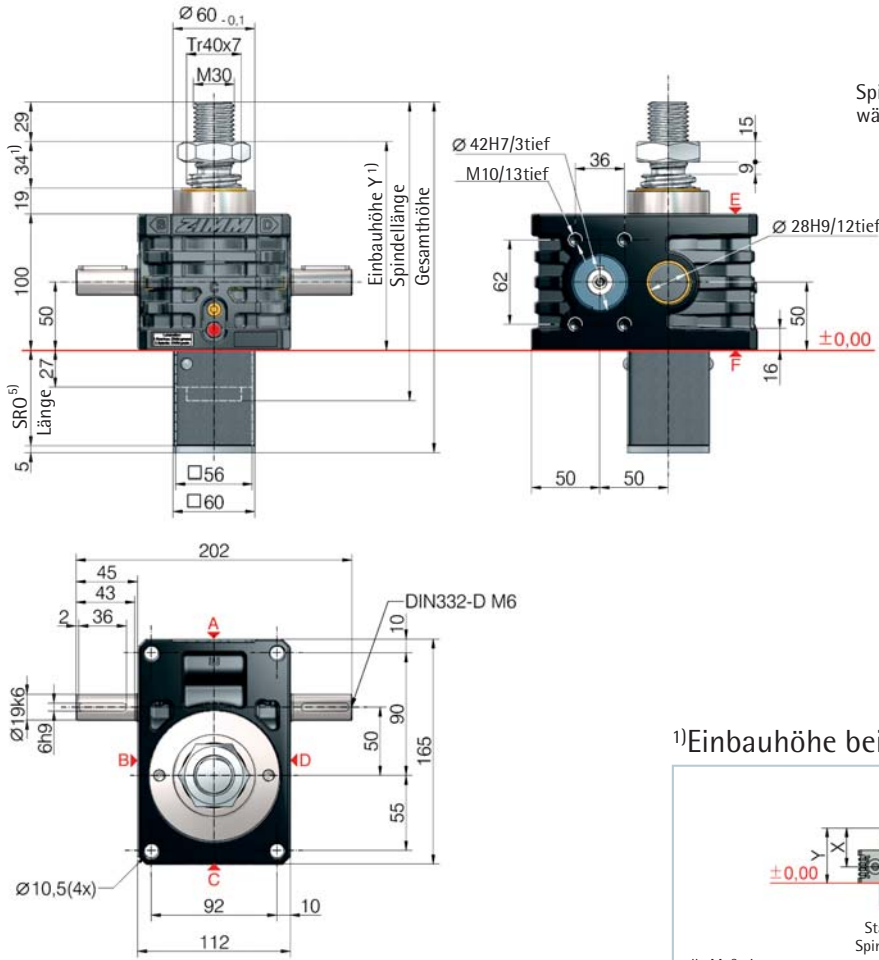


Z-35-S – Stehende Spindel 35 kN



Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 70x70 oder rund  $\varnothing 90$

5) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 40x7-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter-set ES
57+Hub	87+Hub	143+Hub

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 40x7-Spindel

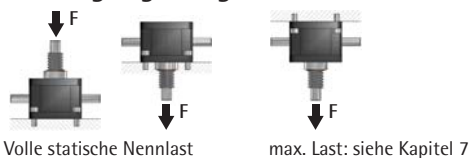
alle Maße in mm	Standard-Spindelende*	Befestigungs-flansch BF	Gabelkopf GK*	Kugel-gelenkkopf KKG*	Schwenk-lagerkopf SLK
Faltenbalg FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y
ohne Faltenbalg FB	103/153	133/183	223/273	213/263	195/245
Z-50-FB-390	199/249	186/236	319/369	309/359	245/295
Z-50-FB-600	185/235	169/219	305/355	295/345	231/281
Z-50-FB-1000	243/293	227/277	363/413	353/403	289/339
Z-50-FB-1200	238/288	222/272	358/408	348/398	284/334
Z-50-FB-1500	293/343	277/327	413/463	403/453	339/389

\*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-50-FBR

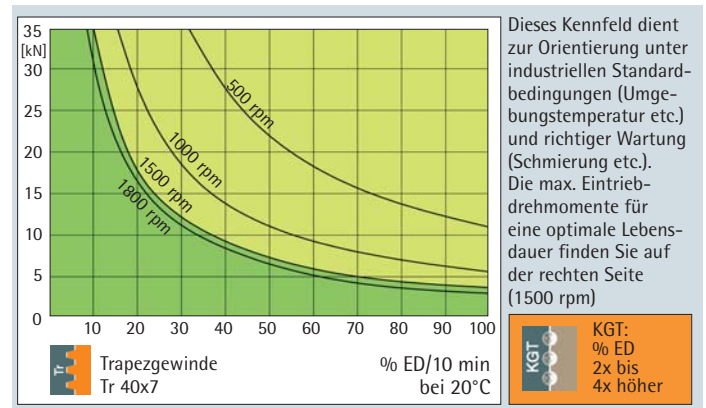
Standard-Übersetzungen

Type	Bauart	Geschwindig-keit	Standard Spindel <sup>2)</sup>	i	Hub pro Antriebswellen-umdrehung <sup>4)</sup>
Z-35-SN	Stehende	Normal	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
Z-35-SL	Spindel	Langsam		28:1	0,25 mm
Z-35-RN	Rotierende	Normal	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
Z-35-RL	Spindel	Langsam		28:1	0,25 mm

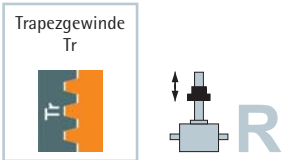
Befestigung Hubgetriebe



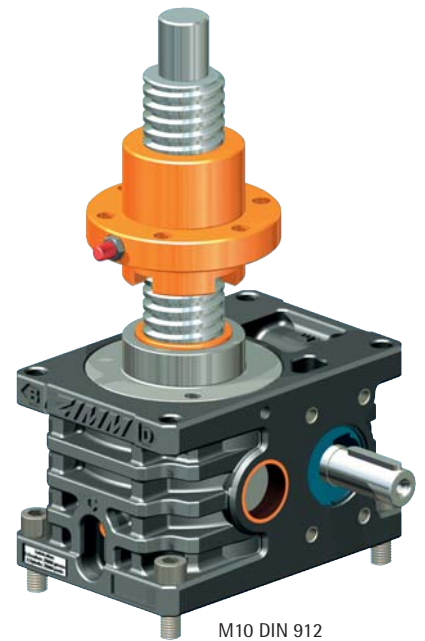
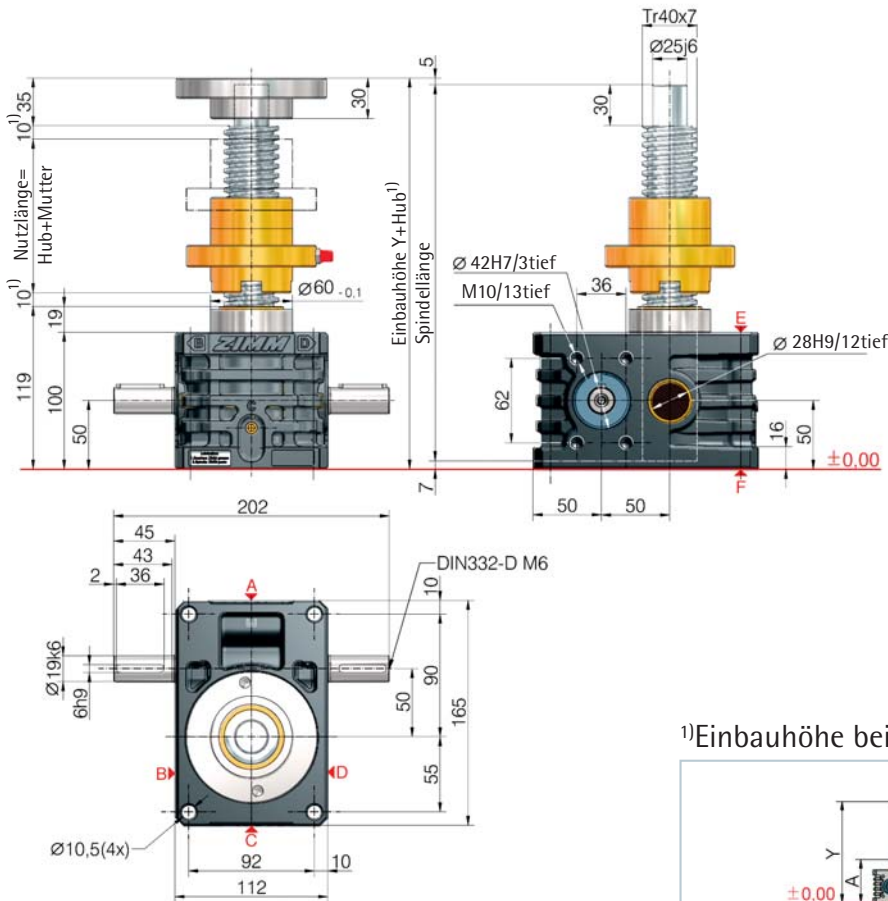
Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R



Dieses Kennfeld dient zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die max. Eintriedrehmomente für eine optimale Lebensdauer finden Sie auf der rechten Seite (1500 rpm)



### Z-35-R – Rotierende Spindel 35 kN



M10 DIN 912

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 40x7-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM	Fettfreimutter FFDM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	240/145	244/163	307/226	303/228	259/179
2x Z-50-FB-390	-	391/237	454/300	453/305	411/258
2x Z-50-FB-600	-	361/223	424/286	420/288	378/241
2x Z-50-FB-1000	-	477/281	540/344	536/346	494/299
2x Z-50-FB-1200	-	467/276	530/339	526/341	484/294
2x Z-50-FB-1500	-	577/331	640/394	636/396	594/349

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

# 35 kN

### Technische Daten Baureihe Z-35-S / Z-35-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	35 kN (3,5 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	1800 rpm
Spindeldimension Standard:	Tr 40x7 <sup>2)</sup>
Getriebeübersetzung:	7:1 (N) / 28:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	GGG-50, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	9,5 kg
Gewicht Spindel/m:	8 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 2,18 kg cm <sup>2</sup> / L: 0,90 kg cm <sup>2</sup>
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 19,8 Nm (N) / max. 9 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 130 Nm

Antriebsdrehmoment M <sub>0</sub> (Nm):	F (kN) x 0,69 <sup>3)</sup> (N-Normal) F (kN) x 0,23 <sup>3)</sup> (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M <sub>0</sub> x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

#### Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 40x7 ist Standard, weiters erhältlich:  
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 55x9 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 7 mm Spindelsteigung