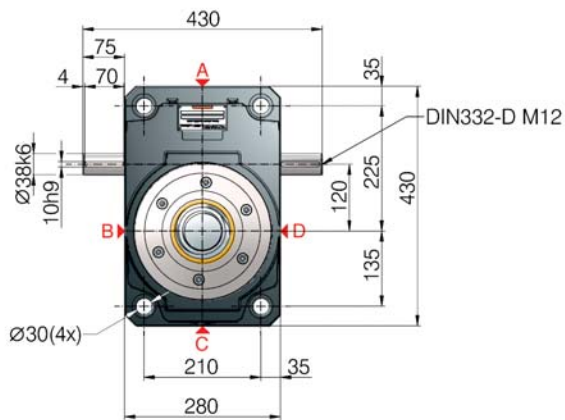
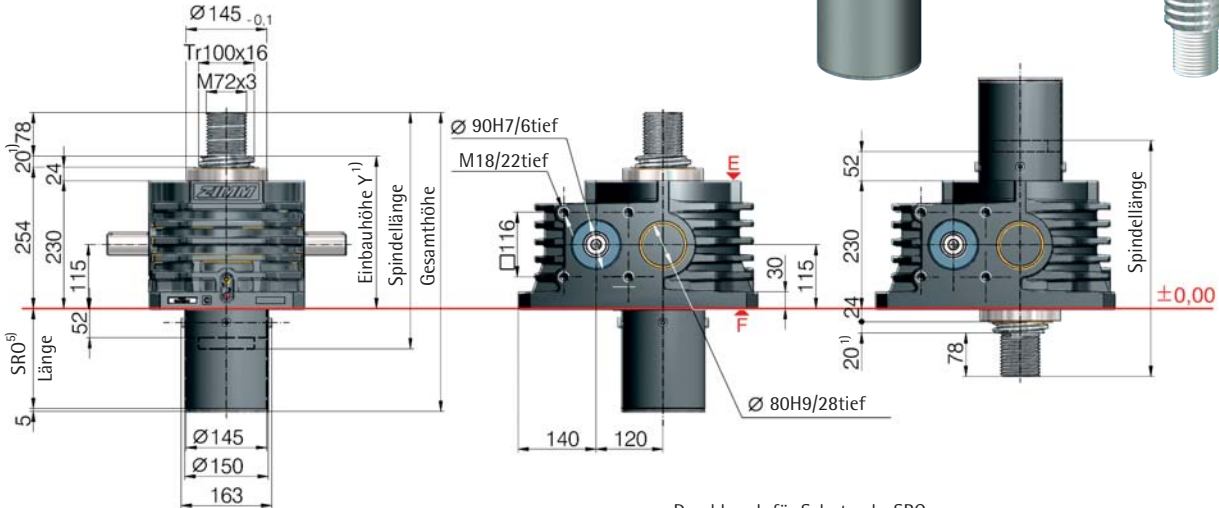
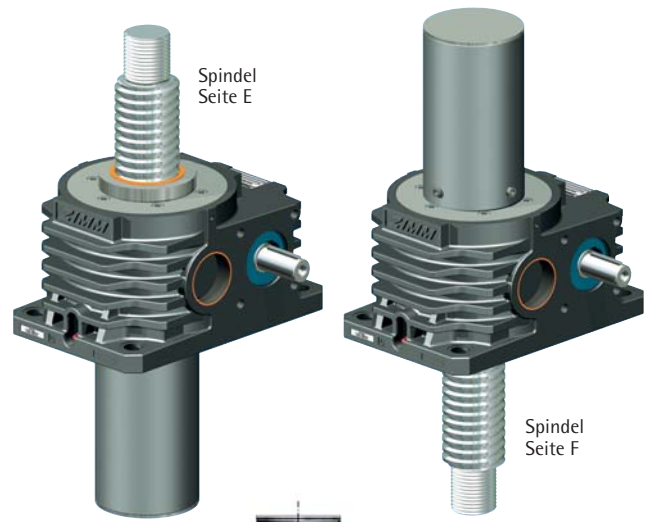
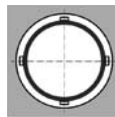


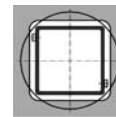
Z-350-S – Stehende Spindel 350 kN



Durchbruch für Schutzrohr SRO

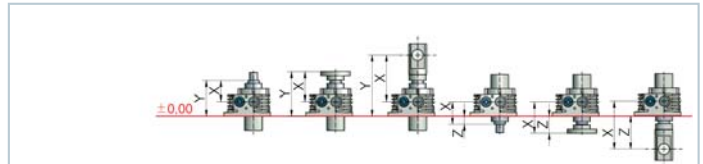


rund: Ø168



vierkant: 180x180, R max. 30 oder Ø228

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 100x16-Spindel



alle Maße in mm	BF		SLK		BF		SLK	
Faltenbalg FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	
ohne Faltenbalg FB	159/274	239/354	354/469	159/44	239/124	354/239		
Z-350-FB-600	262/377	317/432	432/547	262/147	317/202	432/317		
Z-350-FB-900	270/385	325/440	440/555	270/155	325/210	440/325		
Z-350-FB-1500	342/457	397/512	512/627	342/227	397/282	512/397		

5) Schutzrohlänge SRO mit Tr 100x16-Spindel

nur Spindel	mit Ausdreh-sicherung AS	mit Verdreh-sicherung VS	mit VS und Endschalteset ES
○ Ø150	○ Ø150	□ 160x160	□ 160x160
107+Hub	142+Hub	142+Hub	166+Hub

Standard-Übersetzungen

Type	Bauart	Geschwindig-keit	Standard Spindel ²⁾	i	Hub pro Antriebswellen-umdrehung ⁴⁾
Z-350-SN	Stehende	Normal	Tr 100x16	10,66:1	1,5 mm
Z-350-SL	Spindel	Langsam		32:1	0,5 mm
Z-350-RN	Rotierende	Normal	Tr 100x16	10,66:1	1,5 mm
Z-350-RL	Spindel	Langsam		32:1	0,5 mm

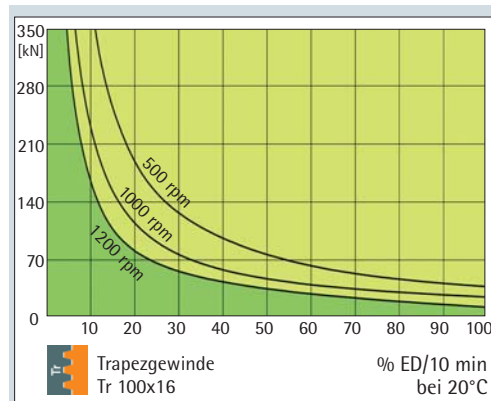
Befestigung Hubgetriebe



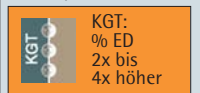
Volle statische Nennlast

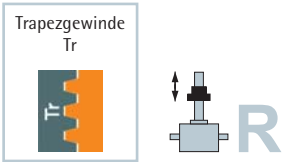
max. Last: siehe Kapitel 7

Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R

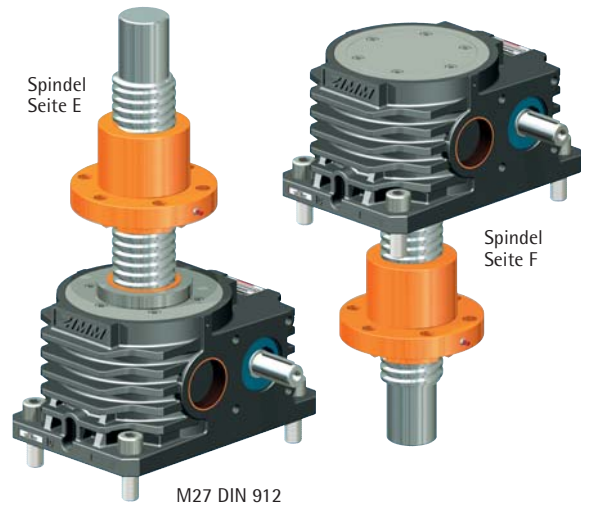
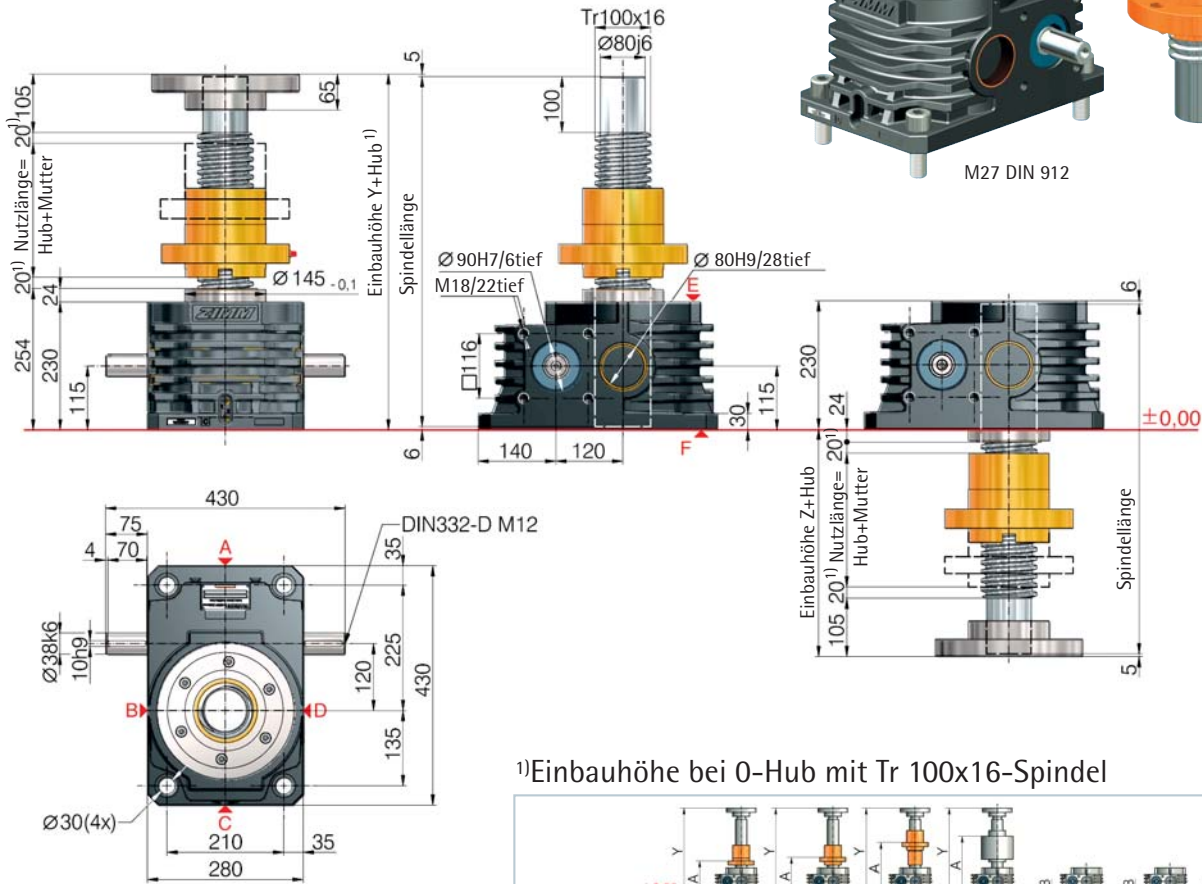


Dieses Kennfeld dient zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die max. Eintriebsdrehmomente für eine optimale Lebensdauer finden Sie auf der rechten Seite (1000 rpm)



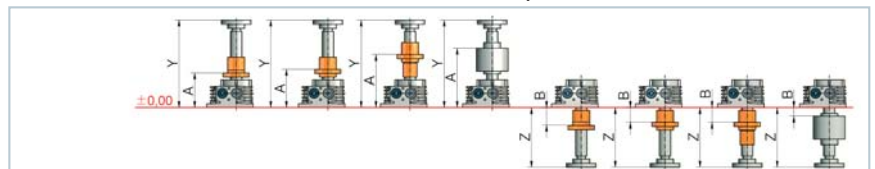


Z-350-R – Rotierende Spindel 350 kN



M27 DIN 912

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 100x16-Spindel



alle Maße in mm	FM	DM	DM mit SIFA	PM	FM	DM	DM mit SIFA	PM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B
ohne Faltenbalg FB	549/314	559/334	669/444	674/509	319/154	329/144	439/144	444/84
2x Z-350-FB-600	-	677/412	787/522	792/587	-	447/222	557/222	562/162
2x Z-350-FB-900	-	693/420	803/530	808/595	-	463/230	573/230	578/170
2x Z-350-FB-1500	-	837/492	947/602	952/667	-	607/302	717/302	722/242

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

350 kN

Technische Daten Baureihe Z-350-S / Z-350-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	350 kN (35 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1000 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	1200 rpm
Spindeldimension Standard:	Tr 100x16 ²⁾
Getriebeuntersetzung:	10,66:1 (N) / 32:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	GGG-50, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	112 kg
Gewicht Spindel/m:	52 kg
Getriebschmierung:	synth. Getriebeöl
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 148,9 kg cm ² / L: 66,1 kg cm ²
Eintriebsdrehmoment (bei 1000 rpm):	max. 265 Nm (N) / max. 100 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 1800 Nm

Antriebsdrehmoment M_e (Nm): F (kN) \times 1,09³⁾⁴⁾ (N-Normal)
 F (kN) \times 0,42³⁾⁴⁾ (L-Langsam)

Losbrechmoment: Antriebsdrehmoment M_e \times 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 20 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 100x16 ist Standard, weiters erhältlich:
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 120x16 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 16 mm Spindelsteigung