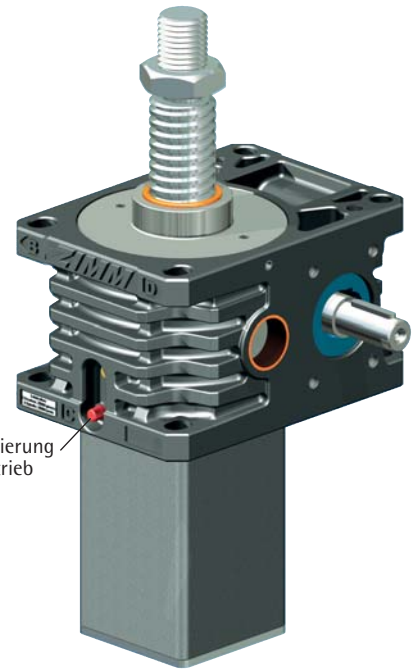
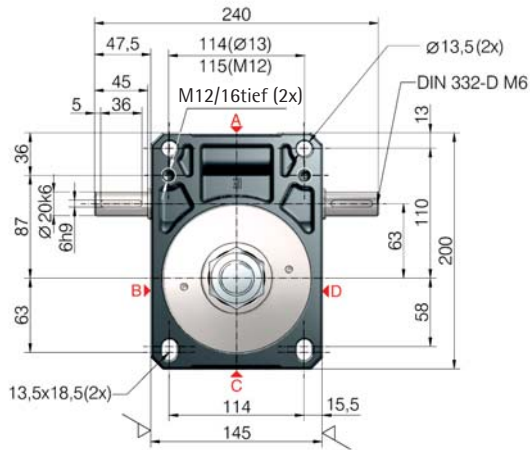
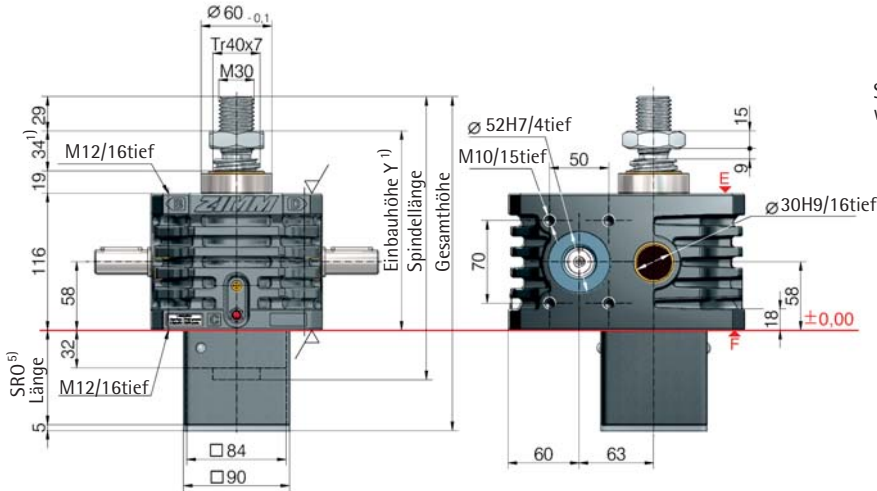
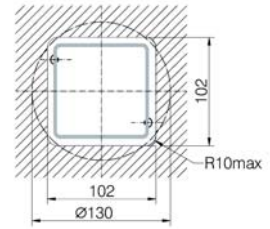


Z-50-S – Stehende Spindel 50 kN



Spindelschmierung während Betrieb

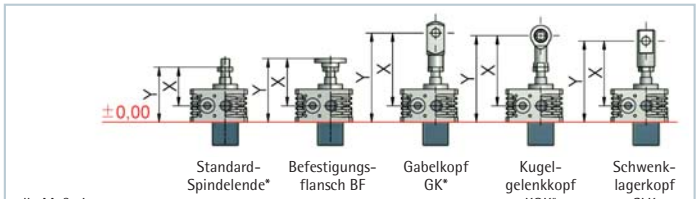


Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 102x102 oder rund Ø130

5) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 40x7-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter-set ES
62+Hub	92+Hub	144+Hub

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 40x7-Spindel



alle Maße in mm

Faltenbalg FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y
ohne Faltenbalg FB	111/169	141/199	231/289	221/279	203/261
Z-50-FB-390	207/265	194/252	327/385	317/375	253/311
Z-50-FB-600	193/251	177/235	313/371	303/361	239/297
Z-50-FB-1000	251/309	235/293	371/429	361/419	297/355
Z-50-FB-1200	246/304	230/288	366/424	356/414	292/350
Z-50-FB-1500	301/359	285/343	421/479	411/469	347/405

\*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-50-FBR

Standard-Übersetzungen

Type	Bauart	Geschwindig-keit	Standard Spindel <sup>2)</sup>	i	Hub pro Antriebswellen-umdrehung <sup>4)</sup>
Z-50-SN	Stehende	Normal	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
Z-50-SL	Spindel	Langsam		28:1	0,25 mm
Z-50-RN	Rotierende	Normal	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
Z-50-RL	Spindel	Langsam		28:1	0,25 mm

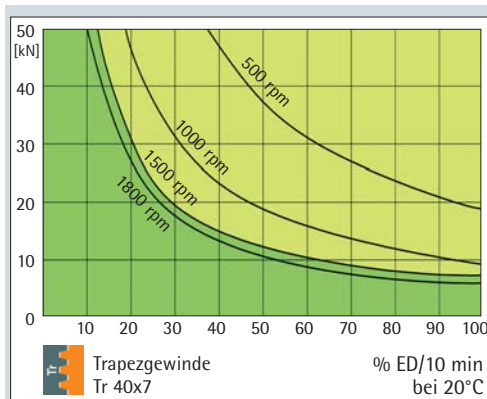
Befestigung Hubgetriebe



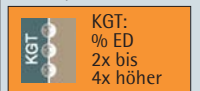
Volle statische Nennlast

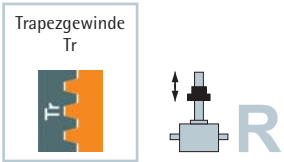
max. Last: siehe Kapitel 7

Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R

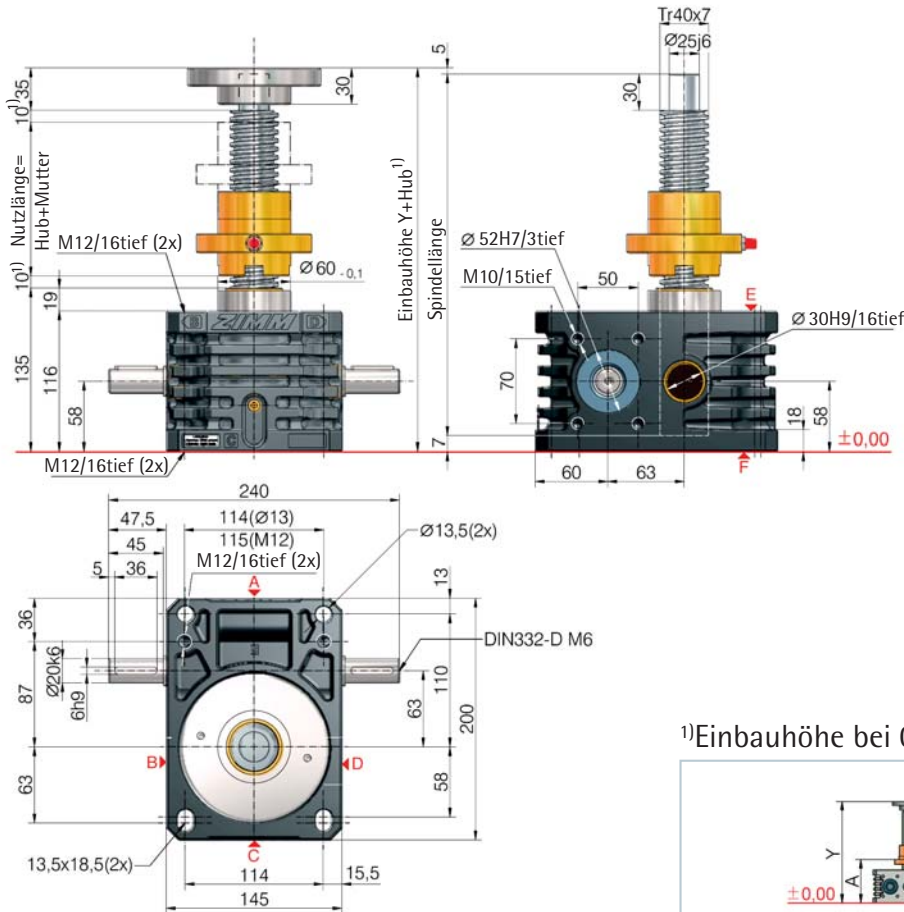
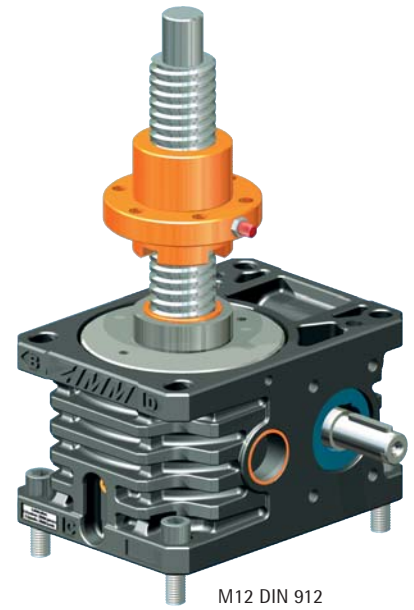


Dieses Kennfeld dient zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die max. Eintriedrehmomente für eine optimale Lebensdauer finden Sie auf der rechten Seite (1500 rpm)





## Z-50-R – Rotierende Spindel 50 kN



### 1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 40x7-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM	Fettfreimutter FFDM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	256/161	260/179	323/242	319/244	275/195
2x Z-50-FB-390	-	407/253	470/316	469/321	427/274
2x Z-50-FB-600	-	377/239	440/302	436/304	394/257
2x Z-50-FB-1000	-	493/297	556/360	552/362	510/315
2x Z-50-FB-1200	-	483/292	546/357	542/357	500/310
2x Z-50-FB-1500	-	593/347	656/410	652/412	610/365

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

# 50 kN

## Technische Daten Baureihe Z-50-S / Z-50-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	50 kN (5 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nenn Drehzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	1800 rpm
Spindeldimension Standard:	Tr 40x7 <sup>2)</sup>
Getriebeübersetzung:	7:1 (N) / 28:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	GGG-50, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	17 kg
Gewicht Spindel/m:	8 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 6,40 kg cm <sup>2</sup> / L: 2,53 kg cm <sup>2</sup>
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 31,5 Nm (N) / max. 10,4 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 260 Nm

Antriebsdrehmoment M <sub>0</sub> (Nm):	F (kN) x 0,68 <sup>3)</sup> (N-Normal) F (kN) x 0,23 <sup>3)</sup> (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M <sub>0</sub> x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

### Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 40x7 ist Standard, weiters erhältlich:  
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 55x9 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 7 mm Spindelsteigung