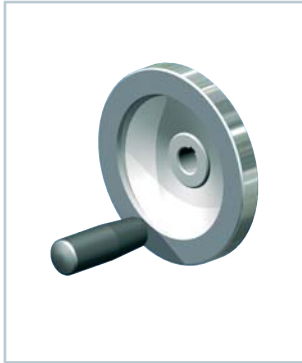
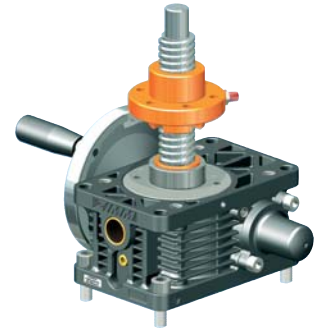
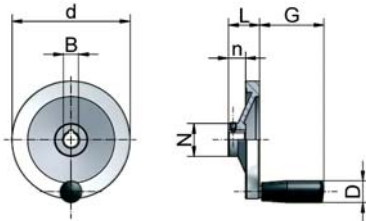


Für S und R Version



Handrad HR



Material: Alu, Kunststoff (Griff)
Auslegung: Am Handgriff sollten
max. 50 - 60 N Kraft notwendig sein

Best-Nr.	d	N	b	n	L	G	D	B H7 Vorb.	B H7 mit Nut	kg
HR-80	80	26	13,0	16	26	42,5	18	8	9/11	0,16
HR-125	125	31	15,0	18	33	67,5	23	6	11/14	0,30
HR-160	160	36	18,0	20	39	82,5	26	6	14/16/19	0,50
HR-200	200	42	20,5	24	45	82,5	26	16	16/19/20	1,00
HR-250	250	48	23,0	28	51	92,5	28	22	20/25	1,30

Bestellbeispiel:

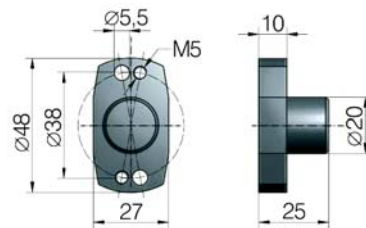
Durchmesser
Bohrung
N = mit Passfedernut und Gewindestift
V = nur Vorbohrung

HR-125-11-N



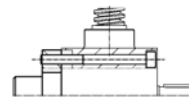
GSZ-2

Schutzkappe GSZ-2-SK

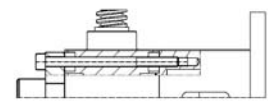


inkl. Schrauben
Material: Aluminium, harteloxiert

Best-Nr.	D	d	E	F	Schrauben: DIN 912	kg
GSZ-2-SK	20	5,5/M5	25	10	M5x55	0,05



M5x55
Schrauben im Lieferumfang der
Schutzkappe

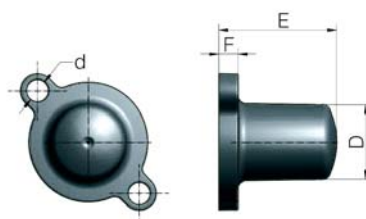


M5x70
Schrauben im Lieferumfang des Motor-
flansches/Kegelradgetriebes



Z-5 bis Z-150

Schutzkappe Z-...-SK



inkl. Schrauben
Material: Z-5 bis Z-150: PA6 GF15,
bis 120°C, kurzzeitig 180°C
Material: Z-250 bis Z-1000: POM,
bis 100°C, kurzzeitig 140°C

Best-Nr.	D	d	E	F	Schrauben: DIN 912	kg
Z-5-SK	25	7	32	8	M6x16	0,02
Z-10-SK	30	9	32	8	M8x16	0,04
Z-25-SK	31	9	49	8	M8x16	0,05
Z-35-SK	35	11	54	8	M10x20	0,07
Z-50-SK	35	11	55	8	M10x20	0,08
Z-100/150-SK	46	13,5	74	8	M12x25	0,12
Z-250-SK	60	17,5	82	25	M16x30	0,70
Z-350-SK	75	20	85	30	M18x30	0,90
Z-500-SK	90	22	125	35	M20x40	1,20
Z-750-SK	110	22	122	28	M20x40	1,50
Z-1000-SK	100	26	142	30	M24x40	2,20

Passend für Hubgetriebe Z, GSZ und KSZ-H
ACHTUNG: beim Kegelradgetriebe muss die Schutzkappe dieselbe Größe wie der Motorflansch haben (siehe Seite 120/121)



Z-250 bis Z-1000